

# **MAQUINA TAPACOSTURA**

**MANUAL DE OPERACIONES  
PARTES Y PIEZAS.**

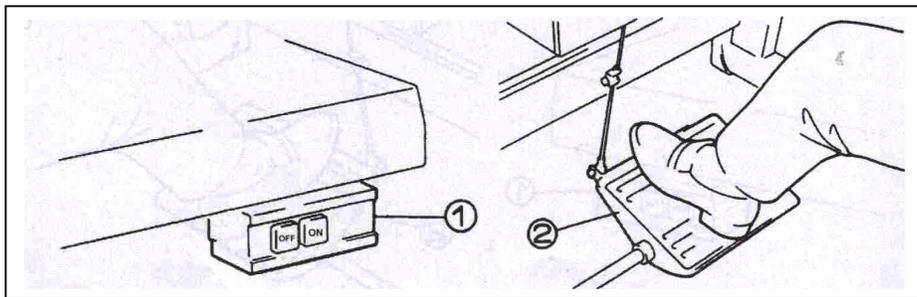
## INTRODUCCION

Gracias por adquirir esta máquina perteneciente a la serie 500  
Este manual de instrucciones describe las rutinas diarias de mantenimiento y precauciones para mantener la máquina en las mejores condiciones posibles.  
Estudie cuidadosamente antes de operar la máquina.

### Advertencia

Asegure de tener en cuenta lo siguiente:

- Para prevenir accidentes, no retire los controladores de seguridad o las partes mientras la máquina esté funcionando.
- No deje herramientas u otros objetos innecesarios sobre la mesa de la máquina mientras se trabaja.
- Antes del mantenimiento, ajuste, limpieza, asegure de tener apagada y desconectada su máquina.



- Apague la máquina antes de desarmar la mesa
- Si hubiese un problema de corriente, asegure de apagar su máquina
- Revise si la máquina esta en puesta a tierra.

## CONTENIDO

### ANTES DE OPERAR

- Lubricación
- Lubricación manual
- Relleno del controlador HR con aceite silicona
- Enhebrado
- Diagrama de enhebrado (2 agujas / 3 agujas / 4 agujas)

### PRUEBAS

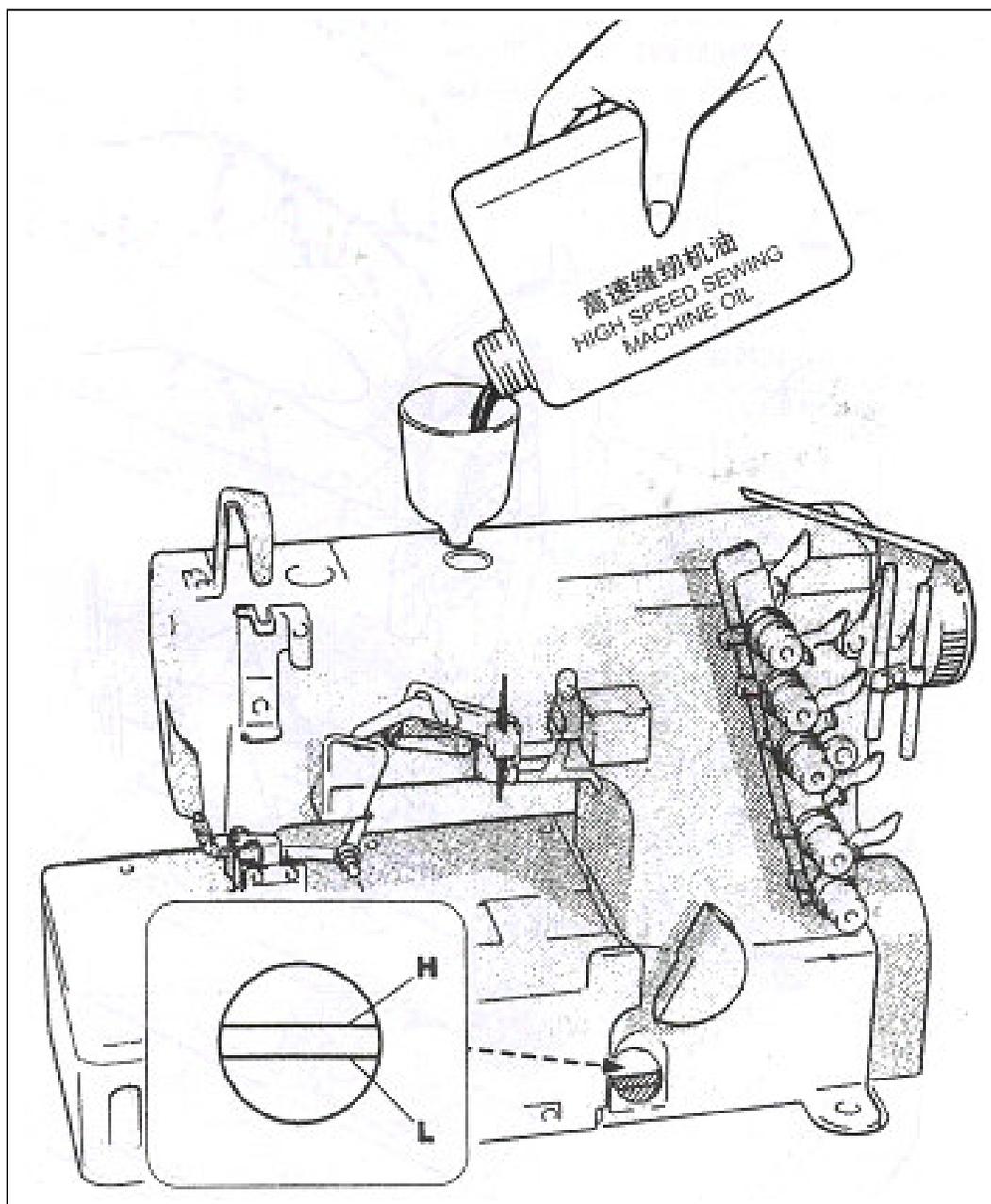
- Presión del pedal
- Radio de alimentación diferencial
- Largo de puntada
- Tensión de enhebrado

### MANTENIMIENTO DURANTE EL USO

- Limpiando la máquina
- Reemplazando la aguja
- Revisando la circulación del aceite
- Revisando y reemplazando el relleno de aceite
- Reemplazo del aceite
- Dimensiones de ajuste
- Dimensiones de ajuste

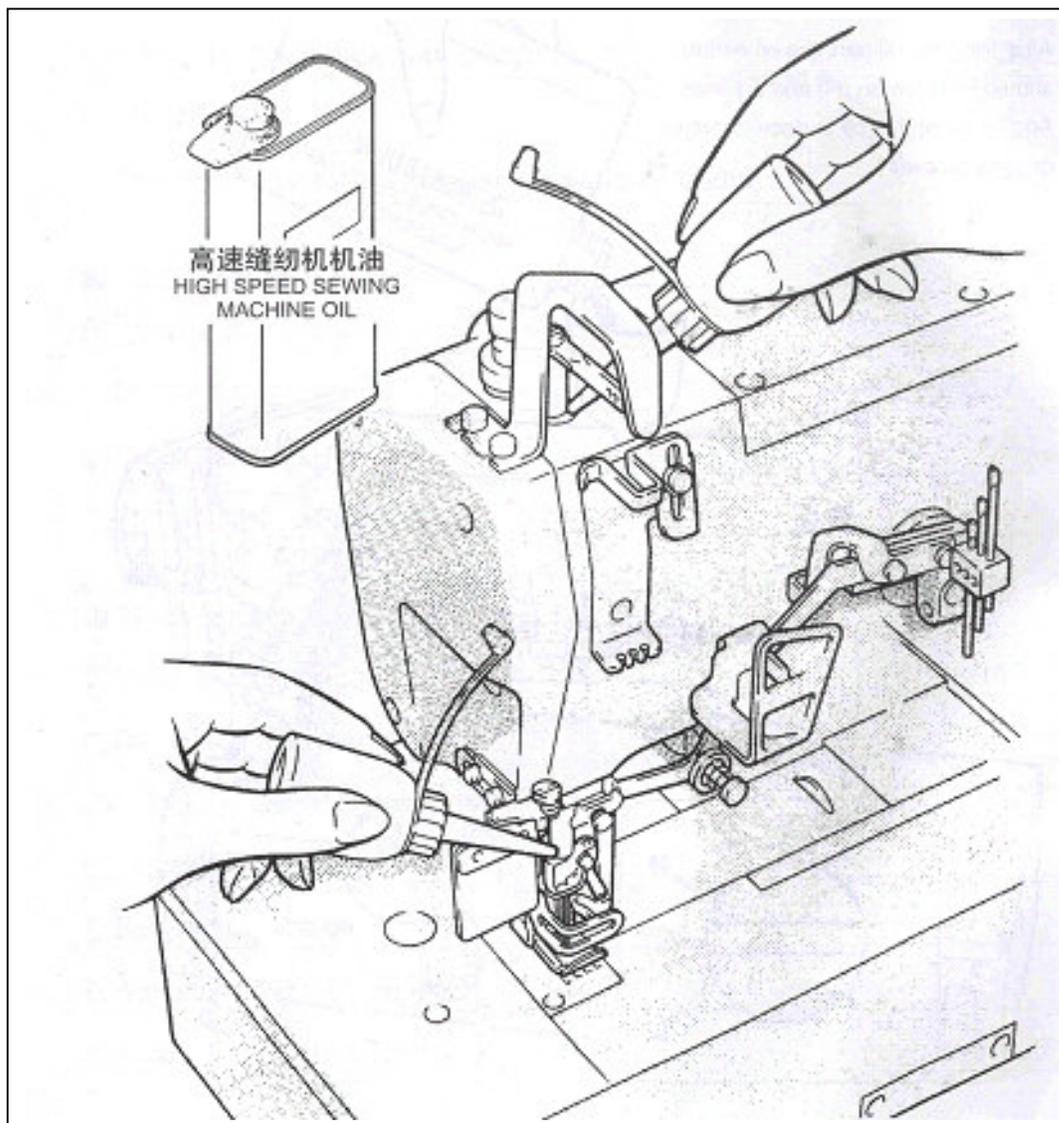
## LUBRICACION

Luego de llenar el panel con aceite, la superficie deberá llegar entre los niveles H y L.  
Agregue el aceite, cuando la superficie del aceite alcance o apunte bajo L.



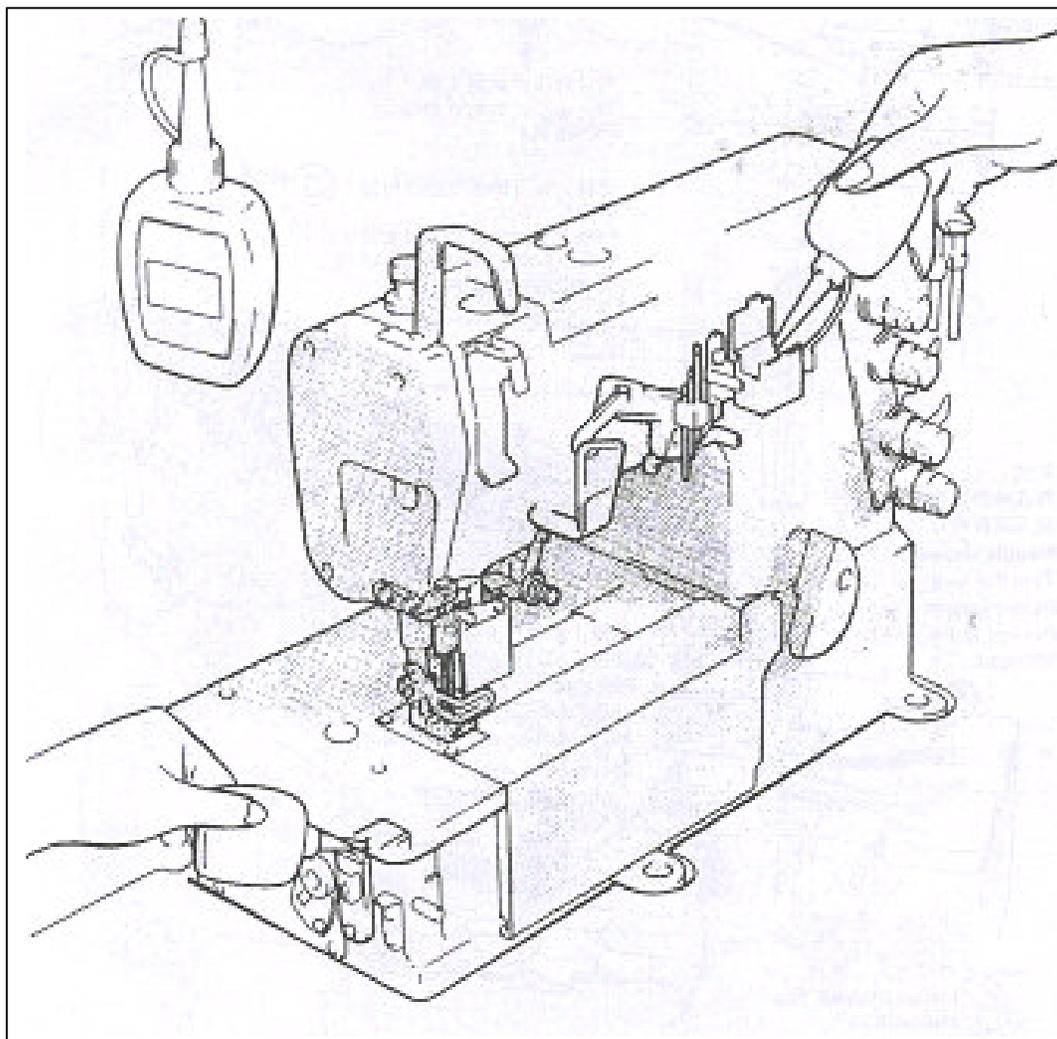
## LUBRICACION MANUAL

Aplique 2 o 3 gotas de aceite cuando la máquina sea utilizada por primera vez o no halla sido usada en largo tiempo.



## RELLENO DEL CONTROLADOR HR CON ACEITE SILICONA

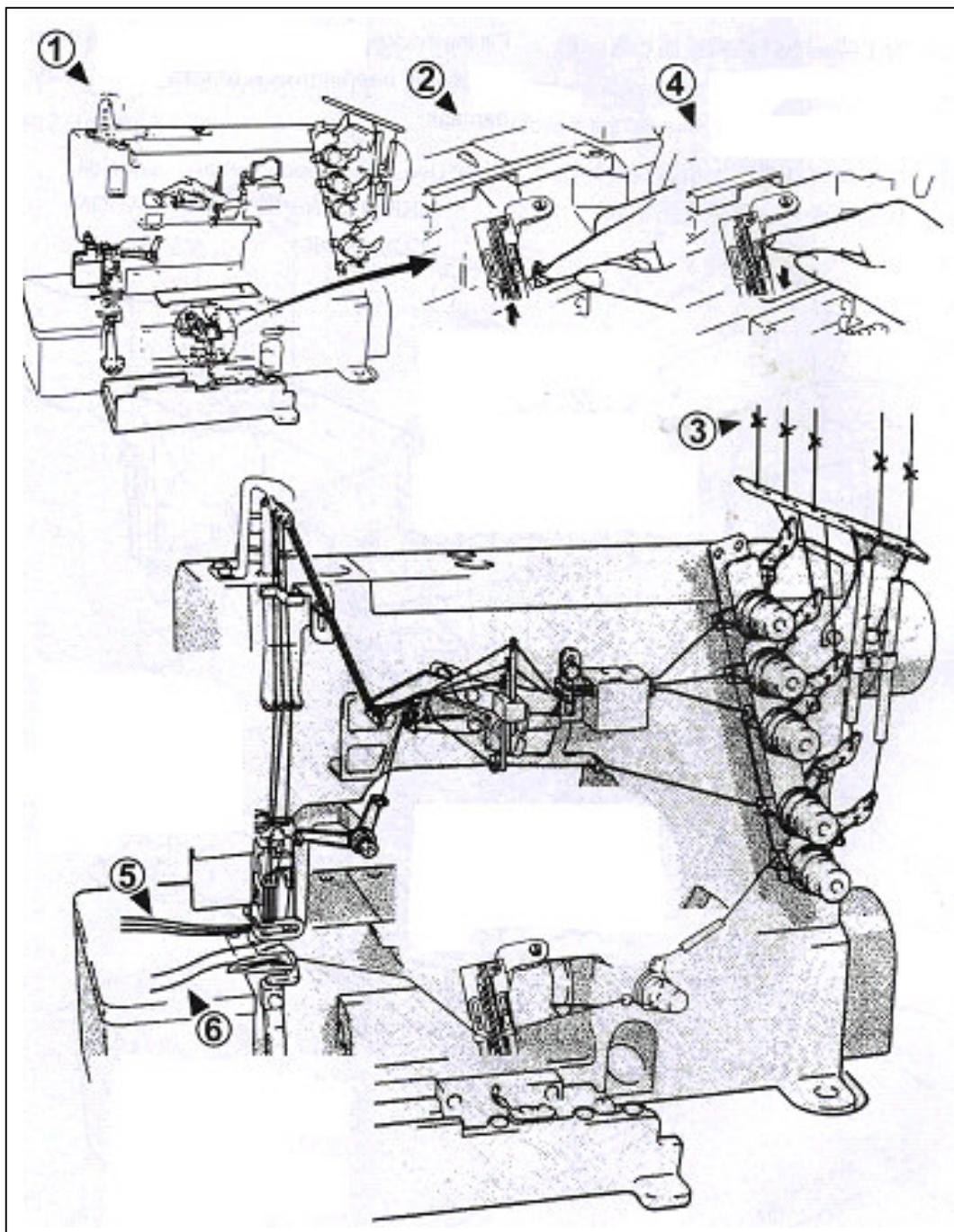
Llene el controlador con aceite antes de que quede muy poco para evitar quiebre de aguja y daños a su tejido.



## ENHEBRADO

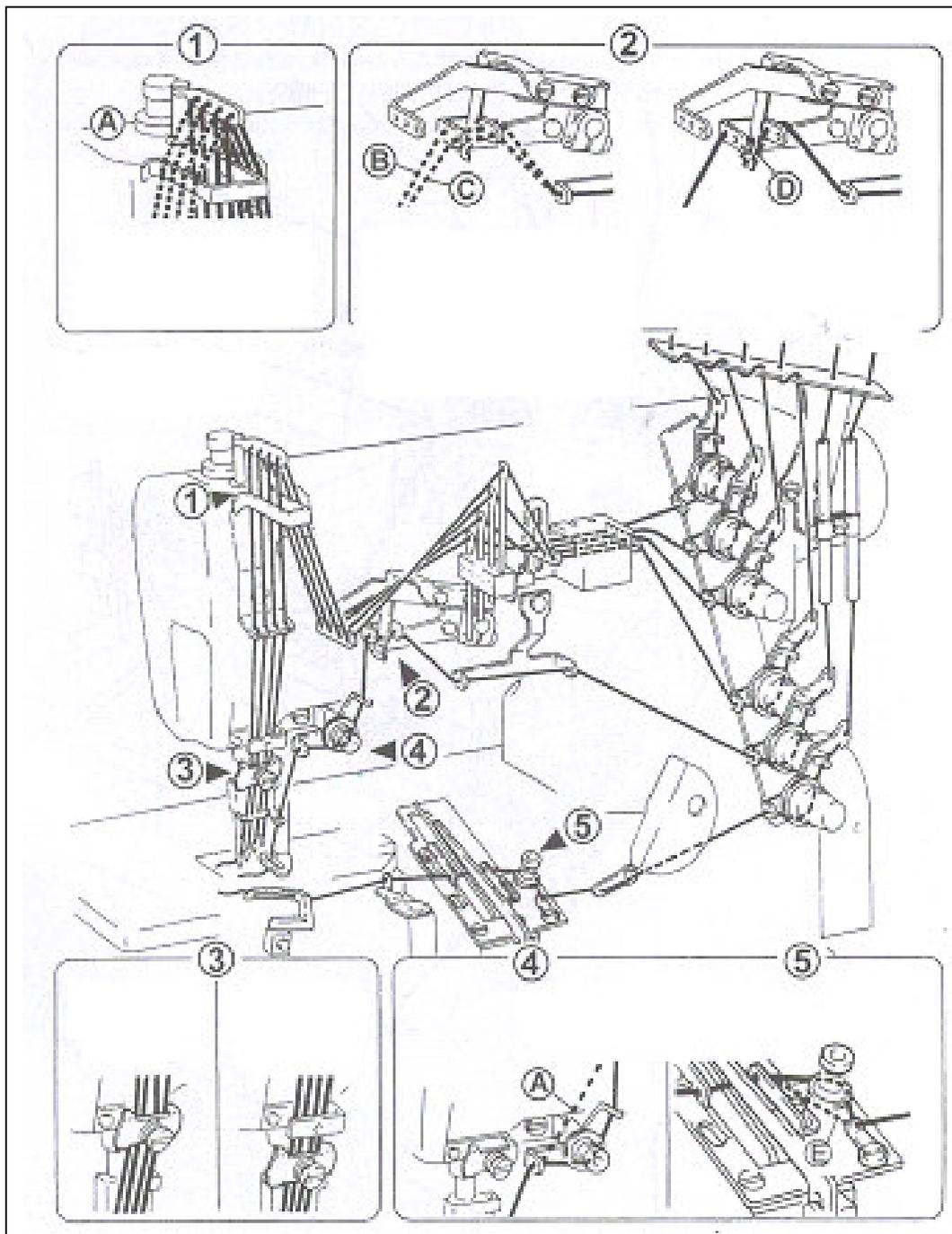
1. Abra la tapa del agujero y los tres cobertores
2. Presione hacia abajo. Saldrá luego la toma del enlazador de enhebrado
3. Ate el enhebrado del pedal a ser utilizado junto al enhebrado de la máquina
4. Reubique la toma del enhebrado del enlazador luego de enhebrar
5. **Enhebrado de aguja**, antes de pasar a través del agujero de la aguja al enhebrado.
6. **Enhebrado del enlazador**, antes de pasar a través del agujero del enlazador

Asegure de enhebrar la máquina correctamente revisando el diagrama en la siguiente sección.



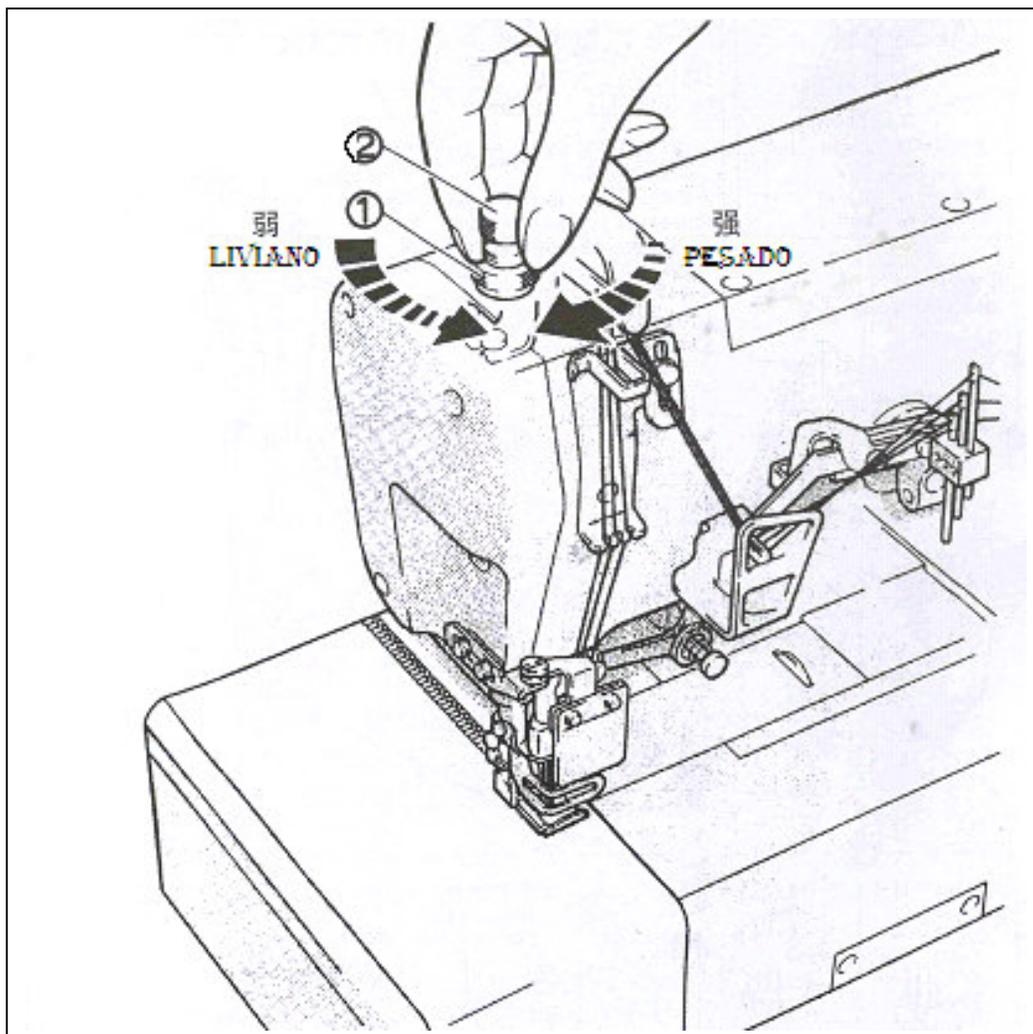
## DIAGRAMA DE ENHEBRADO (2-3 agujas)

1. Líneas quebradas (A) para enhebrado elástico
2. Si el enhebrado del cobertor superior está muy suelto, utilice la línea quebrada B. Si el enhebrado del cobertor es aún muy suelto luego de usar la línea B, utilice la línea C. Si es muy ajustado, utilice la línea D.
3. Para enhebrado mas elástico y enhebrado menos elástico (respectivamente)
4. Líneas quebradas E. Para enhebrado más elástico.
5. Líneas quebradas E. Para enhebrado más elástico (respectivamente).



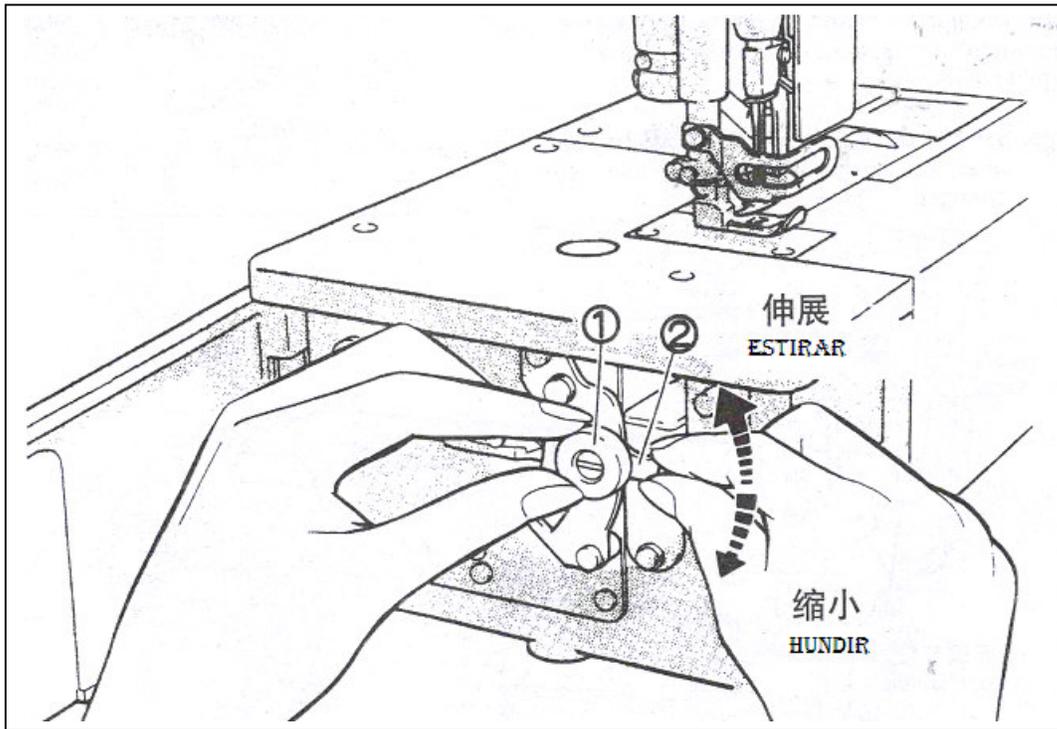
## PRESION DEL PEDAL

Suelte la tuerca de ajustes (1) y gire el tornillo (2) para corregir la presión del pedal. Deberá ser tan ajustado como sea posible, para obtener la formación apropiada de puntadas.



## AJUSTE DE RADIO ALIMENTACION DIFERENCIAL

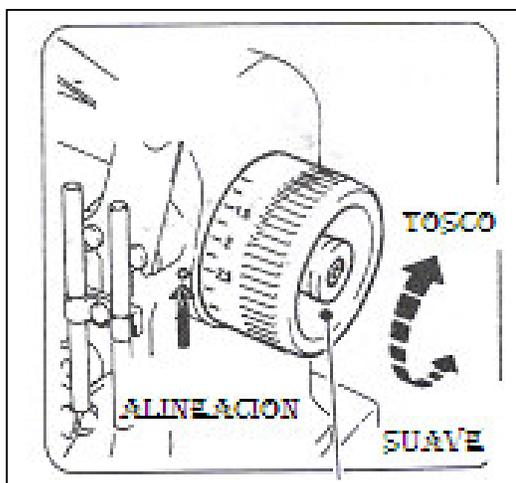
Suerte la tuerca (1) y mueva la palanca hacia arriba y abajo (2) para obtener el radio correcto, luego ajuste la tuerca (1).

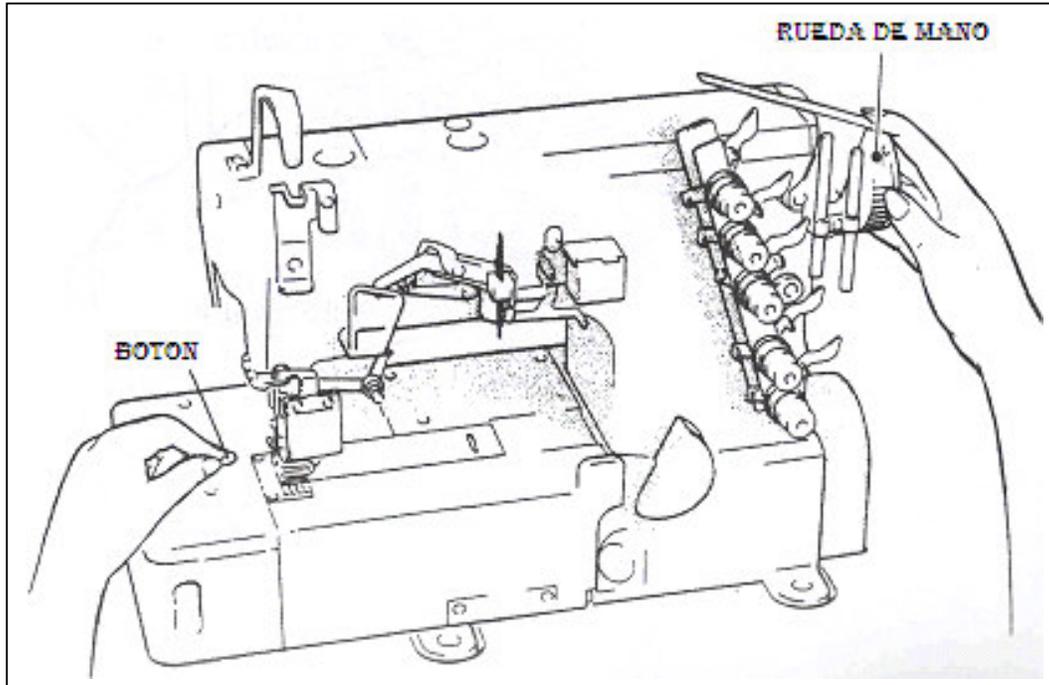


## AJUSTE DEL LARGO DE PUNTADA

Mientras presione el botón, gire la rueda de mano para apuntar la posición en el cual el botón llegara en profundidad. Luego mantenga el botón presionado, gire la rueda de mano y ajuste el tamaño deseado a la marca delineadora.

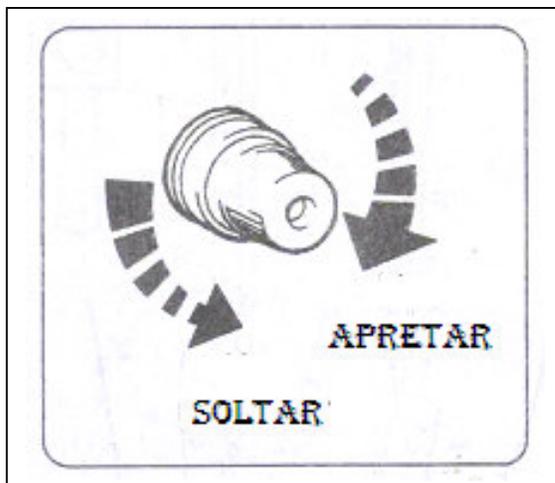
Nota: el ajuste del largo de puntada debe ser solamente realizado luego que el radio de alimentación se cambie.

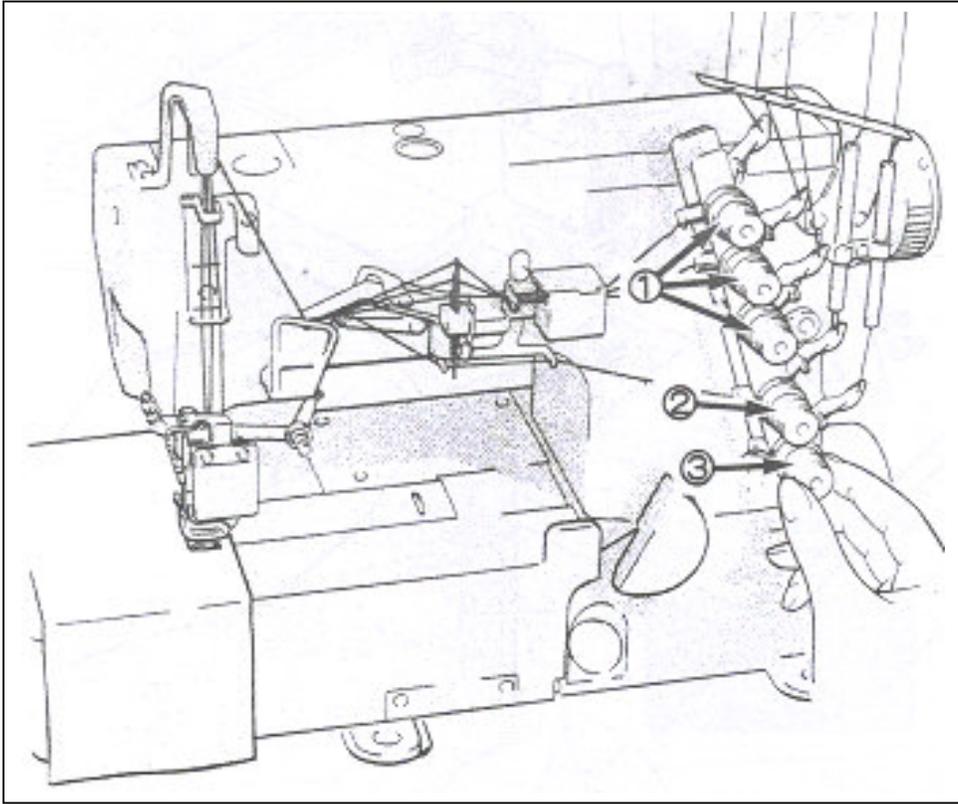




### TENSION DEL HILO

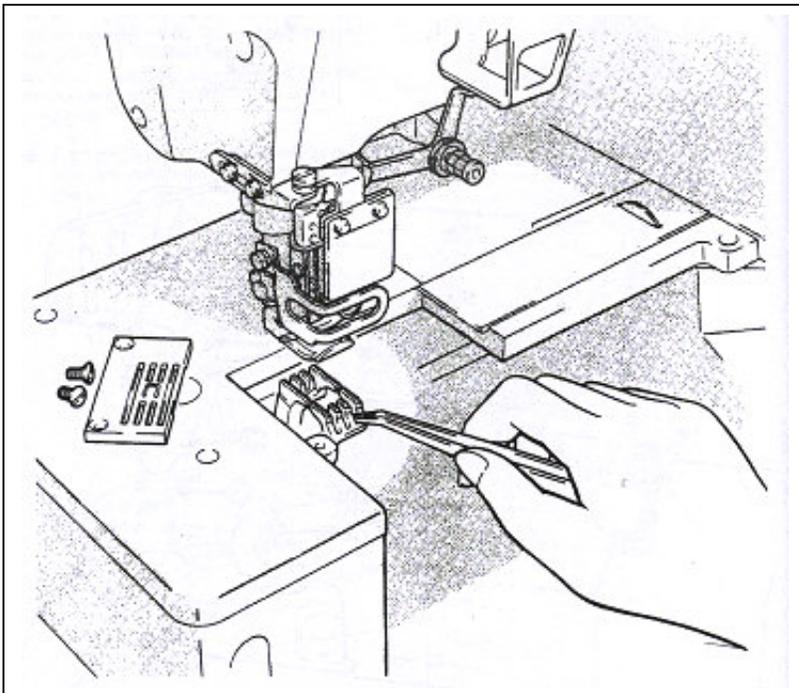
Con la perilla de enhebrado de aguja (1) marque el ajuste de tensión, el enhebrado cobertor superior (2) y el enhebrado del enlazador (3).





## LIMPIANDO LA MAQUINA

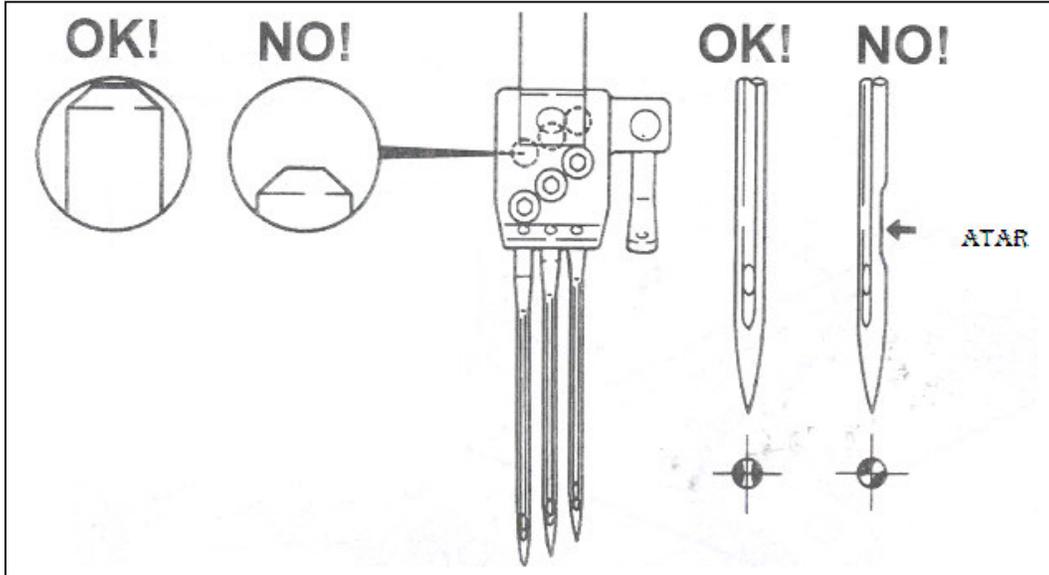
Se deben limpiar principalmente los lotes del plato de la aguja y las flechas de alimentación.



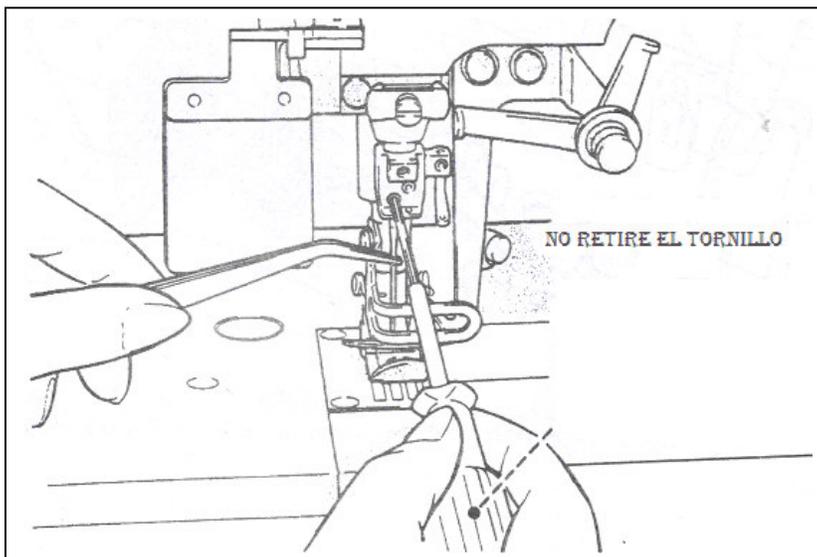
## REEMPLAZANDO LA AGUJA

Revise cuidadosamente la aguja para ver que el ensamble sea girado por atrás de la máquina.

Inserte la aguja en la profundidad adecuada y asegúrela.

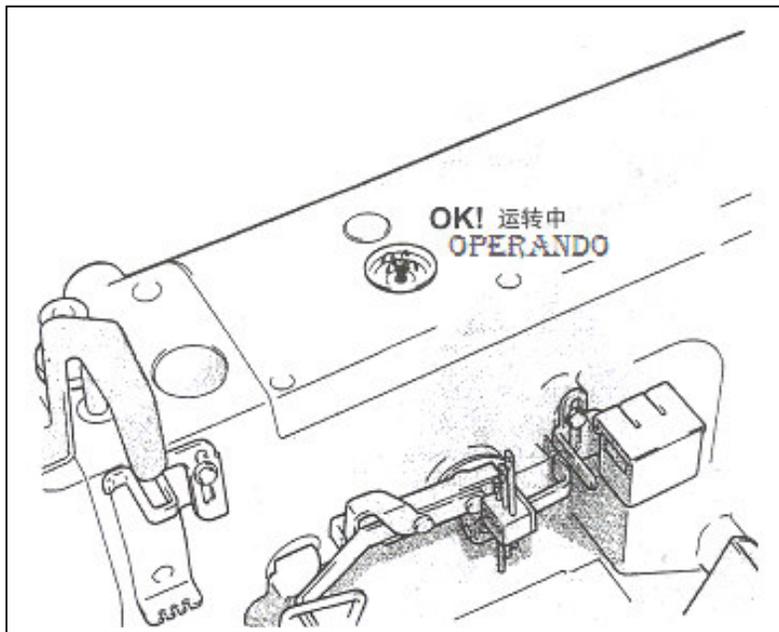


AGUJA COMUN		TAMAÑO AGUJA	
		2 AGUJAS	3 AGUJAS
风琴牌	UY128GAS	# 9	# 10
Organ	UY128GAS		
蓝狮牌	UY128GAS		
Schmetz	UY128GAS		



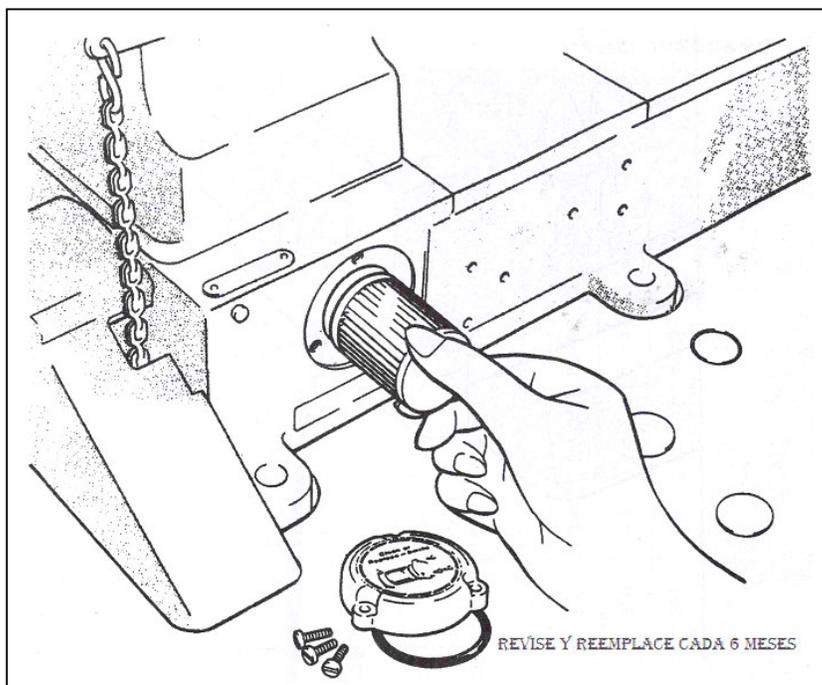
Asegure de usar la llave especial empaquetada en la caja de accesorios.

## REVISANDO LA CIRCULACION DEL ACEITE



## REVISANDO Y REEMPLAZANDO EL RELLENO DE ACEITE

Revise y reemplace el relleno de aceite cada seis meses.



Revise y reemplace cada 6 meses

### **REEMPLAZANDO EL ACEITE**

Reemplace el aceite un mes después del primer uso y luego cada seis meses.

