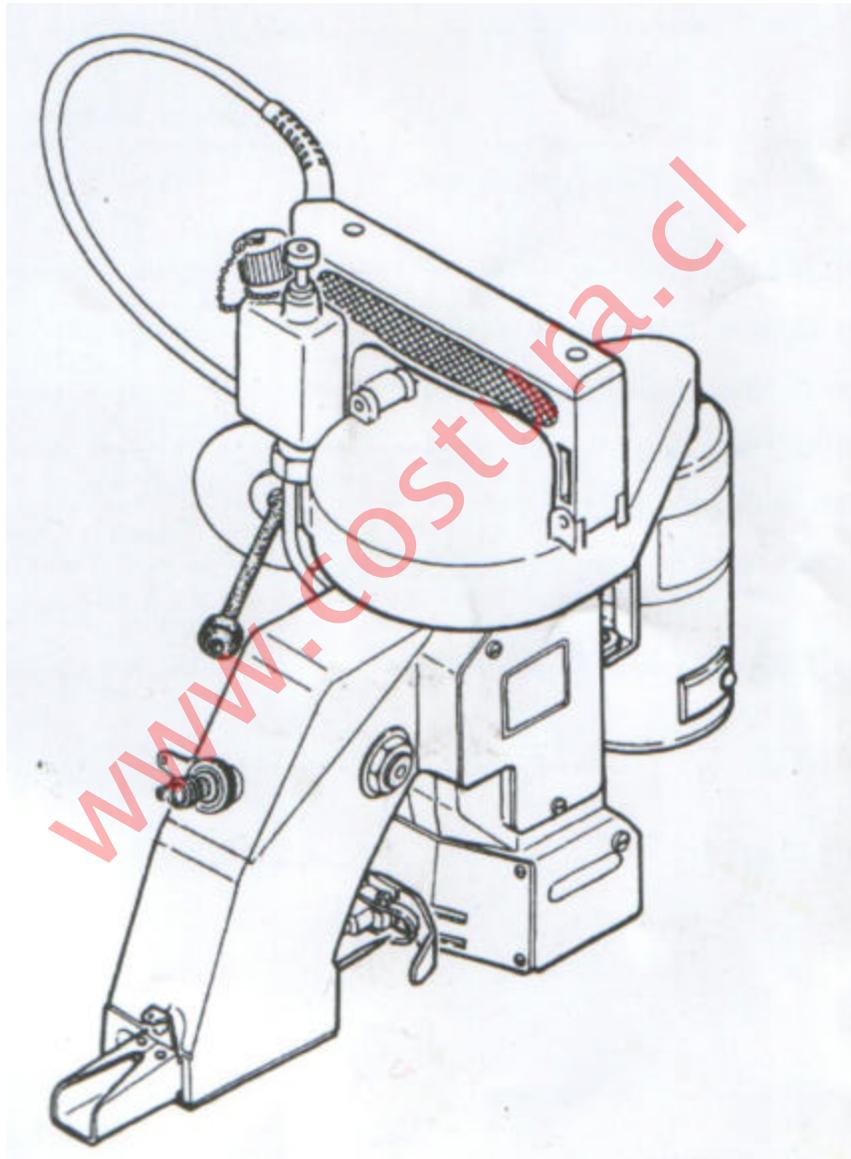


MODELO

MAQUINA DE CIERRE LLENADA PORTABLE DE BOLSO

GK26 - 1
GK26 - 2
GK26 - 1A
GK26 - 2A
GK26 - 1H



MANUAL DE INSTRUCCIÓN / LISTA DE PARTES

CONTENIDOS

1. ESPECIFICACIONES

2. PREPARACION PARA EL COMIENZO

1. Engrasamiento
2. Ajuste de la aguja
3. Enhebrado

3. COMIENZO

4. AJUSTES

- 4 – 1. Tensión del hilo.
- 4 – 2. Posición de la aguja y Enlazado
- 4 – 3. Posición de la alimentación
- 4 – 4. Presión del pie pulsador
- 4 – 5. Para reemplazo y ajuste de la barra de la bola

5. LUBRICADOR

6. MANTENIMIENTO

7. PIEZAS QUE ORDENAN

1. ESPECIFICACIONES

DETALLES TECNICOS

1. Costura	Escoja la puntada de cadena del hilo.
2. Rango de la puntada (mm)	6.5 (Fijo).
3. Revolución (rpm)	1250.
4. Aguja	DN * 1 #25
5. Hilo (vinylon, sintético o cotton)	20/6
6. Material de bolso que se cerrara	Papel de Kraft, pp/PE, paño de tejido, algodón, Hessian, Yute
7. Motor Impulsor	90 W
8. Fuente de alimentación	110, 220 o 240: A.C.
9. Peso Neto (Kg.)	5.9 Kg.
10. Dimensión de la maquina (mm)	
GK26 – 1, GK26 – 1A	275mmW, 370mmL, 305mmH
GK26 - 2, GK26 – 2A	320mmW, 370mmL, 305mmH

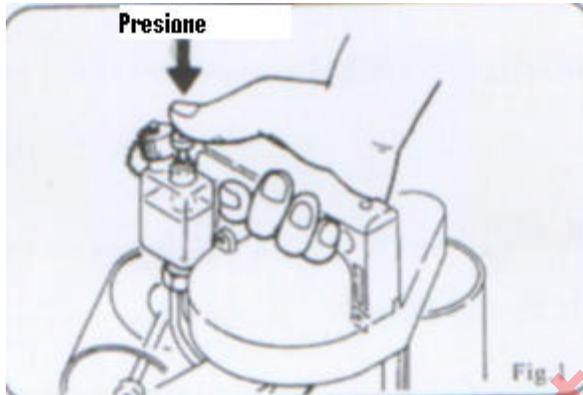
ACCESORIOS ESTANDAR

1. Agujas DN *1 #25	10pcs
2. Hilo de Vinylo 20/6	1 rodillo
3. Cepillos del motor	2pcs
4. Destornillador	1pcs
5. Fórceps	1pcs
6. Lave de tuerca Hexagonal	1pcs
7. Engrasador	1pcs

2. PREPARACION PARA EL COMIENZO

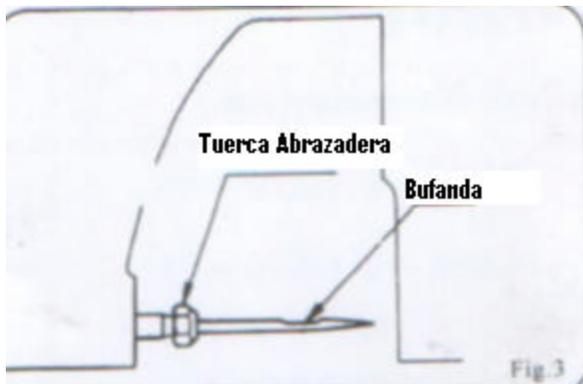
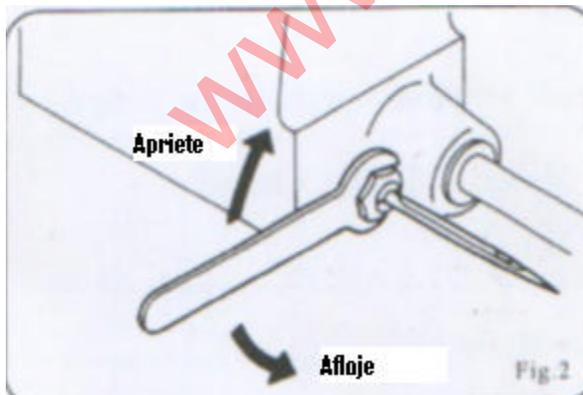
1. Engrasamiento (Fig.1)

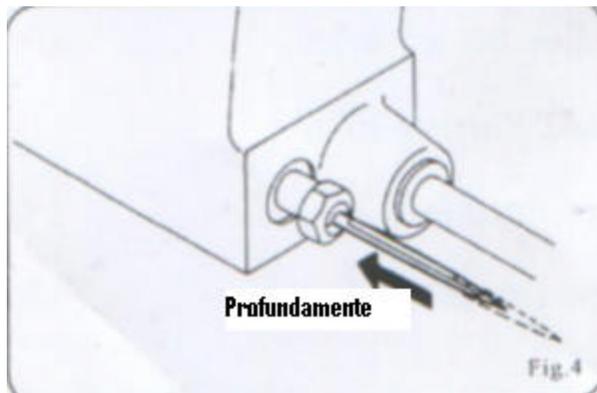
El engrasamiento es imperativo para mantener la maquina en buena condición de operación. Vierta la aceite en el deposito (capacidad de 45 cc). Para comenzar el flujo del aceite a la maquina empuje el botón del lubricador 10 veces continuamente antes de encender la maquina. Esto debe dispensar bastante aceite, pues podría causar un fallo de la maquina.



2. Ajuste de la aguja (Fig.2, 3,4)

De vuelta al polley hasta que la barra de la aguja alcance su posición mas alta. Afloje la Tuerca que afianza con abrazadera de la barra de la aguja, y fije la aguja en la barra tan profundamente. Sea seguro al fijar una aguja con sus revestimientos cóncavos de la parte correctamente hacia el enlazado. Fije la tuerca que esta afirmada con abrazadera firmemente, si no la aguja puede soltarse durante la operación y romperse.

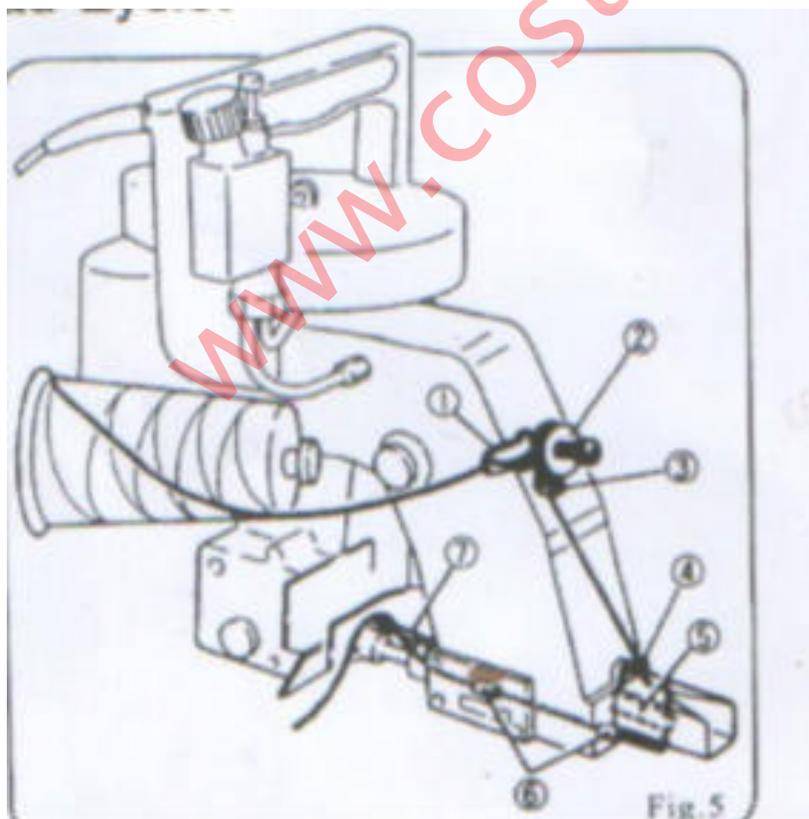




3. Enhebrado (Fig.5)

La maquina enhebra para demostrar su rosca apropiado de la maquina, que se demuestra en la Fig.5 para la identificación. Siga los números 1 a 7 de la guía. Fig5.

- | | |
|------------------------|----------------------|
| 1) Ojal del hilo | 5) Barra de la aguja |
| 2) Disco de la tension | 6) Ojal del hilo |
| 3) Ojal del hilo | 7) Aguja |
| 4) Ojal del hilo | |



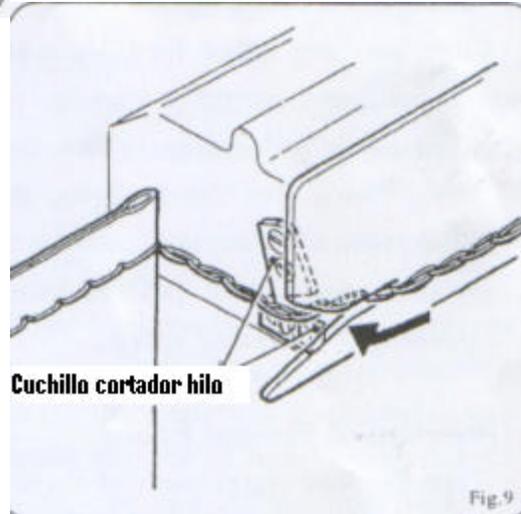
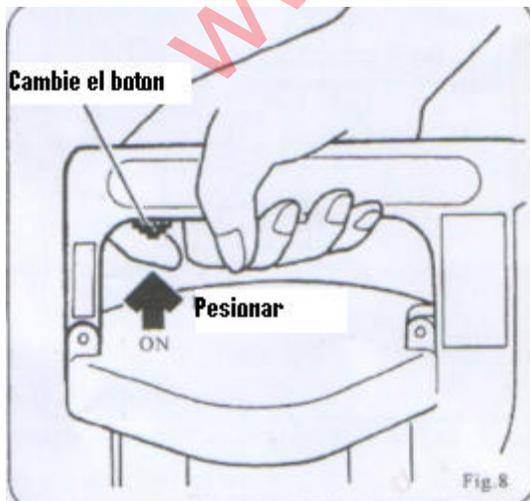
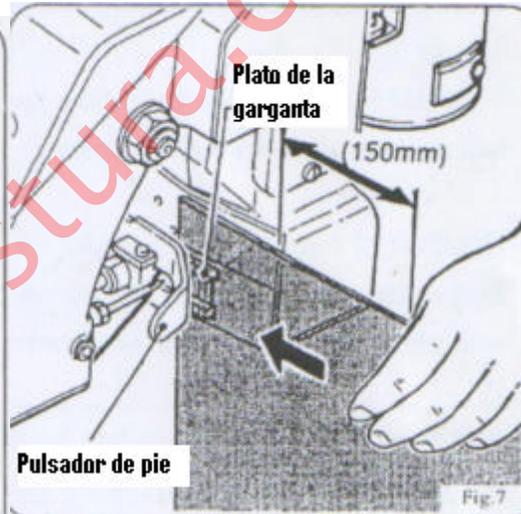
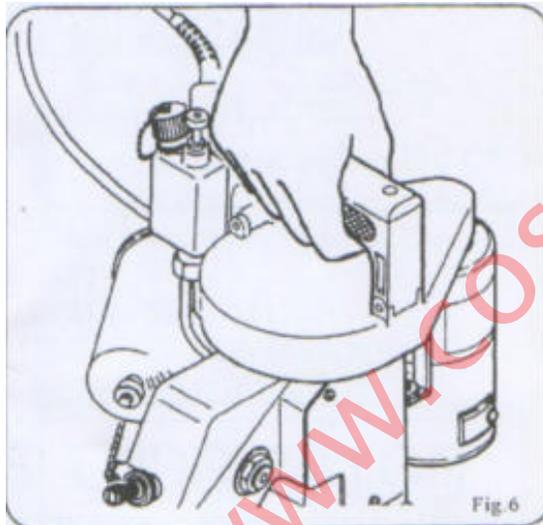
3. COMIENZO

Antes de comenzar, cerciórese de que el voltaje de la fuente acuerda con la especificación del motor.

Sostenga la maquina en su mano derecha y coloque su dedo índice en el botón del interruptor en el asinamiento de la manija (fig.6). Sostenga el bolso en su izquierda ligeramente e inserte la boca del bolso con el pie pulsador (Fig.7) de la alimentación.

Haga funcionar la maquina mientras que mantiene el bolso recto. Nunca Tire o tire detrás del bolso. Después de cerrar, el hilo es cortado por Construir en el tipo de cortador de la recolectora de chapas.

Al cortar el hilo, deje por lo menos la cola extendida larga de 3cm, para Prevenir el aflojamiento poco Dispuesto de la costura.



Haga funcionar la maquina con los bolsos vacíos Se cercioran de que usted es bien verseado en su Operación antes de entrar en la operación real.

4. AJUSTES

Importante!

Al ajustar la maquina o substituyendo piezas, desconecte siempre la cuerda eléctrica de la fuente de energía.

Esto es importante en la vista de la seguridad para el operador y el ajustador.

4 – 1. Tension del hilo

Tension del hilo es ajustable dando vuelta la tuerca de la tension del hilo.

Tuerca de la tension del hilo.

De vuelta a la tuerca a la derecha para una tension y un contador mas apretados – a la derecha para mas enlazado.

4 – 2. Posición de la aguja y enlazado (Fig.10)

El enlazado debe pasar la parte cóncava de la aguja con la separación de 0.1 mm según lo demostrado en la Fig.10.

El ajuste de la separación puede ser hecho después de aflojar el tornillo del eje del balancín del enlazado.



4 – 3. Posición de la alimentación

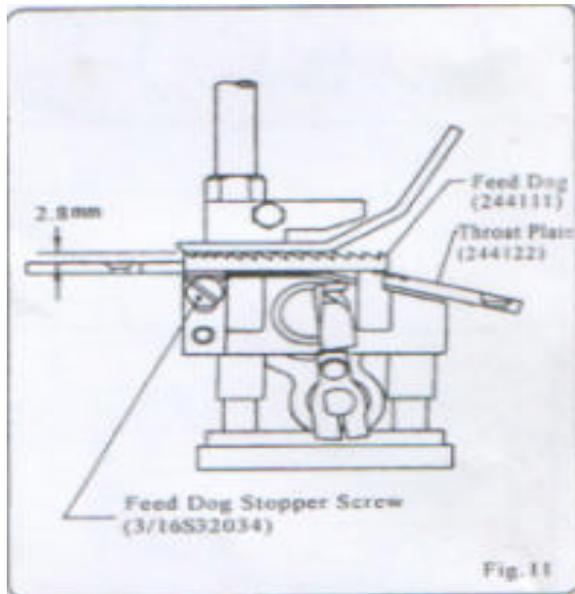
Al instalar un nuevo punto de la alimentación asegúrese de que esta colocado correctamente en el bloque del portador de la alimentación y apriete ligeramente el tornillo que fija. Compruebe que los dientes de la alimentación sean de 2.8 mm sobre la placa de la garganta cuando el punto de alimentación esta en la posición mas alta antes de apretar hasta el final el tornillo que fija.

4 – 4. Presión del pie pulsador

Cuando ajustar la presión del pie pulsador, tome hacia fuera a protector de la barra de la aguja y afloje el tornillo de la conexión de la barra del pulsador.

Levante la barra del pulsador para aumentar la presión y abajo a la disminución.

Después del ajuste, apriete el tornillo firmemente.

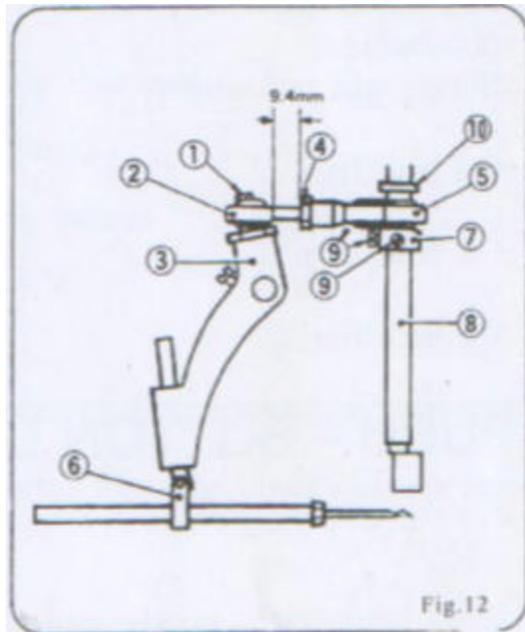


4 – 5. Para ajuste y reemplazo de la barra de la bola, referido a la Fig.12.

Tome hacia fuera el tornillo 1) y desconecte el extremo de barra 2) de la palanca 3) de la barra de la aguja. Después de aflojar la tuerca 4) ajuste la separación entre la biela 5) y el extremo de barra 2), de modo que la barra de la aguja se mueva en el centro de la separación entre los bujes superiores y mas bajo de la barra del pulsador (el movimiento de la barra de la aguja es 37 mm).

Para fijar la cámara excéntrica 7 en el eje principal 8, apriete los tornillos 9 y 9 en el eje principal 8 (la cámara excéntrica 7 debe entrar en contacto con el espacio 10 levemente). La posición de la aguja se ajusta de modo que la distancia entre el punto de la aguja (en su posición más alta) y la placa de la garganta es 13 mm, después de aflojar el tornillo respecto al montaje 6 de la conexión de la barra de la aguja en fig. 12.

- 1) Tornillo 11/64S0089
- 2) Extremo de barra 6APOS8
- 3) Palanca de la barra de la aguja 242051A
- 4) Tuerca 1N8
- 5) Montaje de la biela 242011A
- 6) Montaje de la conexión de la barra de la aguja
- 7) Cámara excéntrica (pieza del montaje de la biela) 242011
- 8) Eje principal 241101
- 9) 9) Tornillo 11/64S40001
- 10) Espaciador 241161



5. LUBRICADOR

1. Operación

El lubricador abarca una bomba y un depósito.

El depósito lleva a cabo el máximo de 45 cc de aceite (el volumen eficaz del aceite es 28 cc.).

Utilice aceite mineral 22 – 32 cSt en 40° C (Eg. Aceite de Tellus #32).

Para operar el lubricador:

1. Primero desatornille el casquillo del depósito por mitad de una vuelta.*
2. Presione el botón a su posición más baja (movimiento; 12 mm).
3. Cuando está lanzado, el botón volverá automáticamente a su posición original.
4. Pasado, apriete el casquillo para prevenir el escape de aceite durante la operación.

* El funcionamiento repetido en el botón sin primero el aflojamiento del casquillo puede producir la presión negativa en el depósito, y el polvo en la atmósfera puede ser introducido fácilmente en ella cuando se afloja el casquillo.

2. Mantención

1. Evite el polvo o la materia extranjera cuando llena el aceite (pueden causar atorar el pistón y de la válvula de cheque).
 2. El índice de descarga es fijo y no ajustable (0.08 cc por empuje).
 3. En las altas temperaturas, la grasa puede funcionar a lo largo de los puntos A. Esto es normal, grasa que es utilizada cuando el lubricador fue montado en nuestra planta.
 4. El depósito se hace de polietileno de alta densidad. Evite fuego y refrescense de usar orgánico, de benceno, o de productos químicos del xileno para limpiar.
- Compruebe periódicamente para saber si hay el funcionamiento correcto de la bomba (la alimentación del aceite de la repetición y mirar el aceite a través de la pipa de descarga)

Localización de Problemas

Problema	Causa	Remedio
El aceite no alimenta	Bajo nivel de aceite.	Llene de aceite.
Movimiento completo no obtenido.	Polvo unido en la pared interior del compartimiento de bombeo.	Reemplace lubricador.
El botón no volverá	El polvo acumulado o rotura del resorte.	Reemplace lubricador.
Escape de aceite A	Sello desplazado de OR-ing.	Reemplace lubricador.
Escape de aceite B	Sello desplazado del embalaje.	Reemplace lubricador.
Escape de aceite C	Enchufe en mal estado.	Apriete el enchufe o sustituya el lubricador.

PRESIONE-BOTON DE LUBRICADOR.

6. MANTENIMIENTO

Limpie la maquina en el extremo del trabajo del día, y engrase los bujes, el eje, etc. Esto no es lubricado por un lubricador. Limpie el polvo y la otra materia extranjera del ojal del plato del enlazado y de la garganta de los dientes de la alimentación donde se recolectan fácilmente.

El cuidado se debe tomar para mantener la maquina libre de polvo, especialmente cuando se deja inutilizada por una cierta hora.

Importante!

El cuerpo del motor no se debe abrir para el mantenimiento. Al ajustar la maquina o substituyendo piezas, desconecte siempre la cuerda eléctrica de la fuente de energía. Esto es importante en la vista de la seguridad para el operador y ajustador.

[NOTAS SOBRE LLEVAR Y ALMACENAR]

1. Lleve la maquina en una caja de almacenaje

2. Después del uso de la maquina, quite el enchufe, limpie la suciedad, tome el hilo de la maquina y después póngalo en una caja de almacenaje. Le sugerimos utilizar un cepillo suave para limpiar la parte posterior de la maquina.
3. Nunca almacene la maquina bajo condición a la luz del sol.

7. PIEZAS QUE ORDENAN

La lista de piezas que demuestra todas las piezas usadas en la maquina se incluye en este libro.

Compruebe la lista, y especifique los números de piezas y la cantidad requerida claramente.

Envíe su orden al agente, al distribuidor o la mas cercana de nuestras sucursales.

1. La descripción de cada parte y de su número de la estampilla se describe en esta lista de piezas. Los tornillos y las tuercas para las piezas se muestran adyacentes a las piezas relevantes. Al pedir piezas, describa claramente el número de la estampilla con su nombre de la parte.
2. Las piezas que no tienen ninguna referencia. El numero no puede ser entregado independientemente pídalo siempre como asamblea.
3. Un sistema de piezas montadas es representado por el número de la estampilla de sus piezas principales.
4. La figura pasada en el número de la estampilla de las piezas no avanza ninguna cada mejora de las piezas.
5. Las piezas No. Descritas adentro [] de observaciones significan el viejo No, de las piezas.

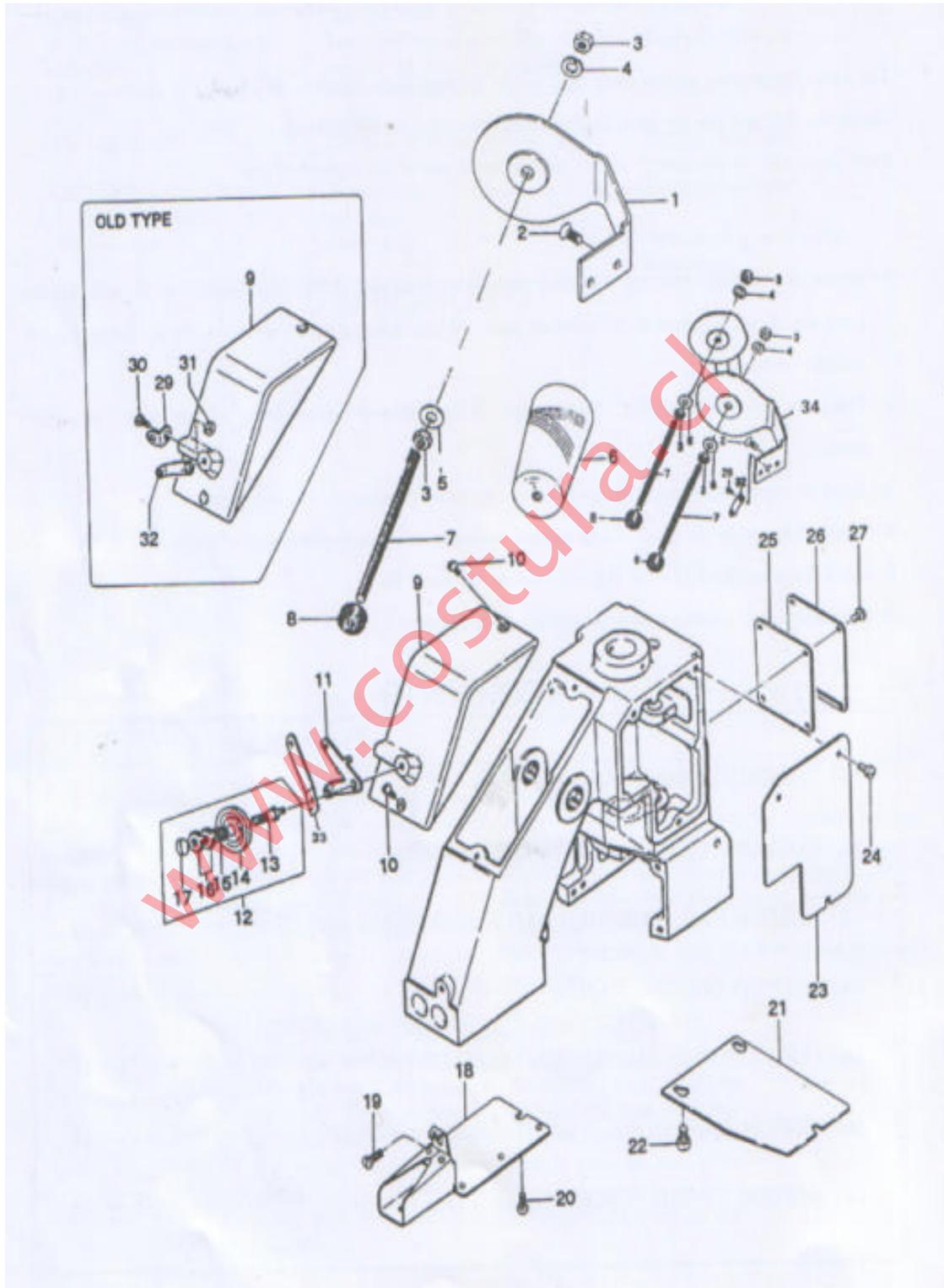
* La lista de piezas esta conforme a cambio sin el aviso anterior.

CONTENIDOS

- (1) TENSION DEL HILO Y PIEZAS DE LAS CUBIERTAS**
- (2) BUJE, ENGRASAR Y PIEZAS DE LA MANIJA**
- (3) BARRA DE LA AGUJA, BARRA DEL PULSADOR Y LAS PIEZAS DE CONducIR.**
- (4) ENLAZADO QUE CONDUCE PIEZAS**
- (5) PIEZAS DE CONducIR Y DEL HILO DE LA ALIMENTACION**
- (6) PARTES DEL MOTOR (Para el tipo totalmente incluido en el motor)**
- (7) PARTES ESPECIALES PARA GK26 – 1H TIPO**

www.costura.cl

(1) TENSION DEL HILO Y PIEZAS DE LAS CUBIERTAS

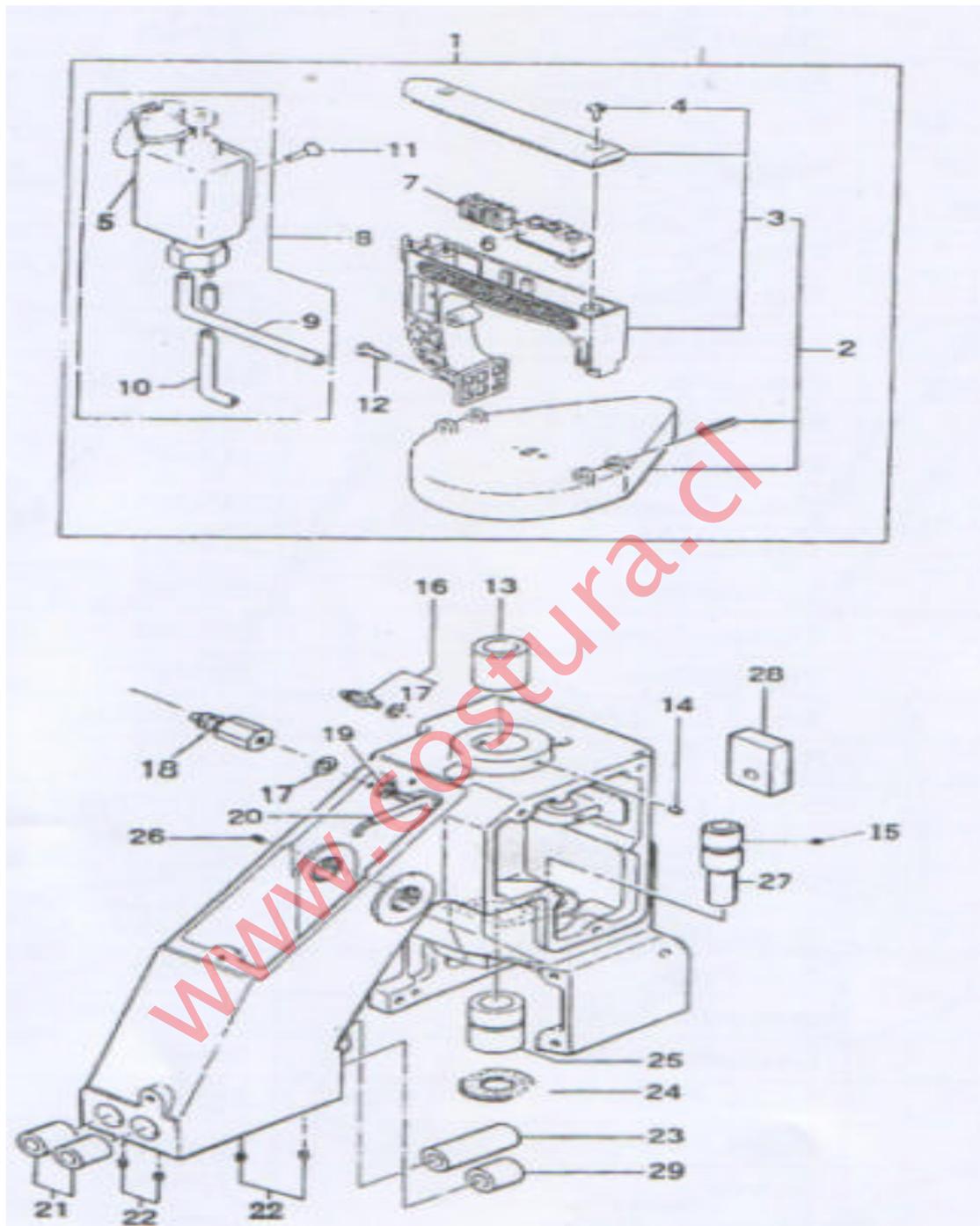


(1) TENSION DEL HILO Y PIEZAS DE LAS CUBIERTAS

Ref. No.	No. de Parte	Descripcion	No. De Parte NP - 7	Q ' ty	Observaciones
1	1-30-3	Soporte del Hilo	245042	1	
2	1-37	Tornillo para 245042	15/64S28028	2	
3	GB6175-86	Tuerca	1N6	2	GK26-2 4
4	GB859-87	Arandela del resorte	3W6	1	GK26-2 2
5	GB95-85	Arandela	2W6	1	GK26-2 2
6		Hilo	K01001	1	GK26-2 2
7	1-30-1	Cono del hilo que afirma la barra con abrazadera	245052	1	GK26-2 2
8	1-30-2	Tuerca que afianza el hilo.	245014	1	GK26-2 2
9	1-21	Cubierta superior	9/64S40005	1	
10	S40	Tornillo para 245014	9/64S40011	2	
11	245551	Ojal del hilo	245551	1	
12		Asamblea de tension del hilo	245081A	1	(13 – 17)
13	1-17	Poste de la tension	245081	1	
14	R56	Disco de tension	065261	2	
15	1-20	Tension del resorte	245101	1	
16	1-19	Tension de la tuerca	245091	2	
17	1-18	Tornillo para 245081A	9/64S40011	1	
18	1-11	Protector de la barra de aguja	245033	1	
19	S40	Tornillo para 245033	9/64S40065	1	
20	S40	Tornillo para 245033	9/64S40065	2	
21	1-10	Cubierta del enlazado	245222	1	
22	S40	Tornillo para	9/64S40065	3	

		245222			
23	1-12	Plato lateral	245022	1	
24	S40	Tornillo para 245022	9/64S40005	3	
25	245481	Junta	245481	1	
26	1-13	Cubierta interior	245302	1	
27	S40	Tornillo para 245302	9/64S40005	4	
28	GS55	Tornillo	11/64S40	1	GK26-2
29	1-35	Ojal del hilo	245261	1	
30	S40	Tornillo para 245261	11/64S40006	1	
31		Tuerca		1	
32	1-16	Tension del hilo del ojal	245071	1	GK26-2 2
33	1-39	Ojal del hilo		1	GK26-2
34	1-30-3A	Soporte del hilo		1	GK26-2

(2) BUJE, ENGRASAR Y PIEZAS DE LA MANIJA



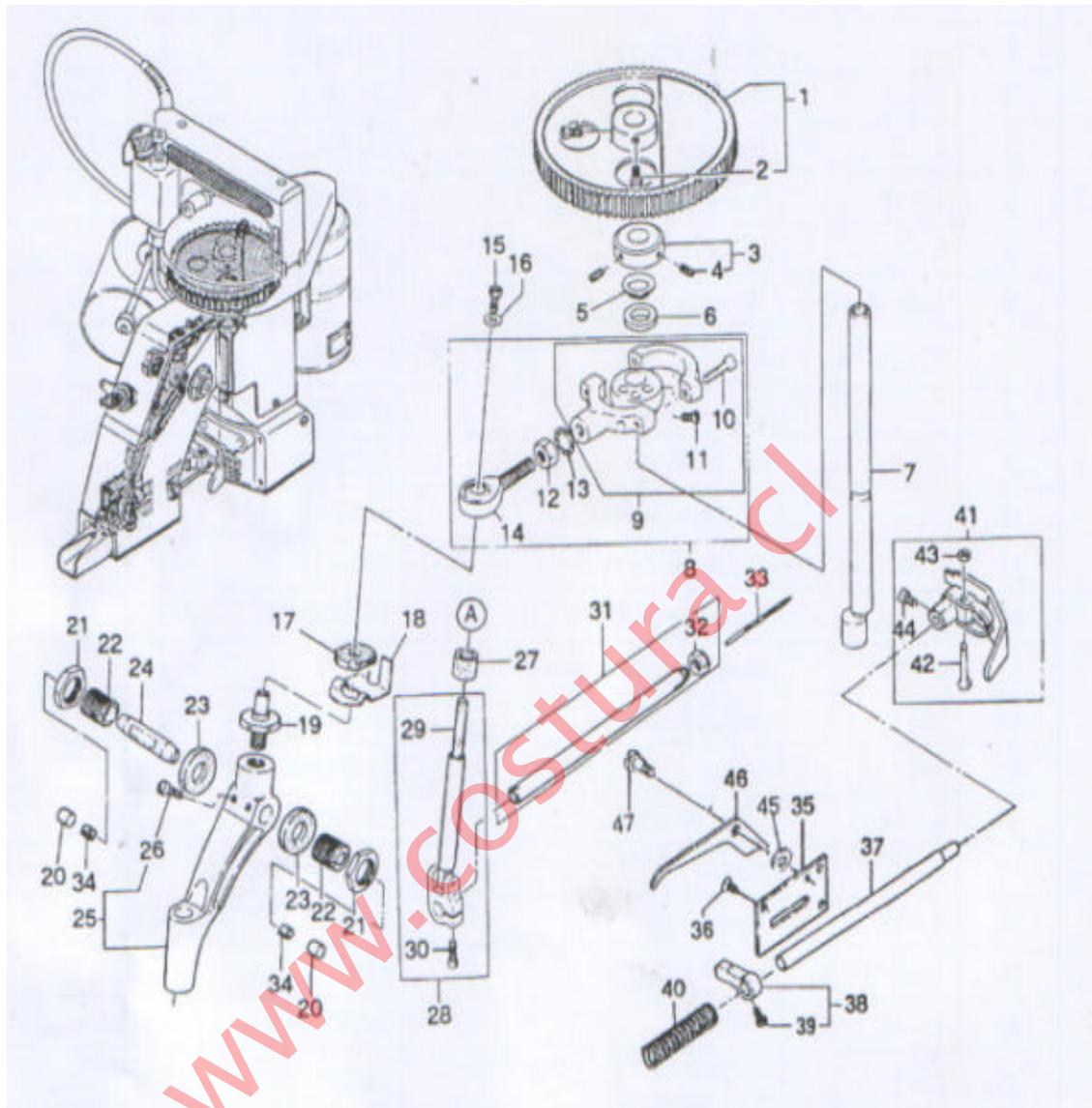
(2) BUJE, ENGRASAR Y PIEZAS DE LA MANIJA

Numero	Numero de la pieza	Descripción	Numero de la pieza NP-7	Q' ty	Notas
1		Montaje de maneta	241024AS	1	
2		Montaje de maneta	241024A	1	(3 – 4)
3	1-2	Montaje	241024A	1	
4	1-18	Tornillo para 241024a	9/64S40011	2	
5	6-0	Empujar		1	
6	Lx5-11/D	Interruptor chico (Z-15G655)	C02001	1	
7	X ₅ C ₀ V ₁ ⁰ A	Bloque de terminales flexibles (ML-SK-1,4P)	C05008	1	
8		Aceitado	D03003	1	
9		Tubo de aceite con filtro	8EU2-6 x 90F	1	
10		Tubo de aceite con filtro	8FU2-6 x 60F	1	
11	GB68-85	Tornillo D03003	6S5x15	1	
12	1-36	Tornillo 241024 ^a	15/64s28021	2	
13	2-11	Eje principal, parte de atrás	241122	1	
14	S38	Tornillo, para 241122	11/64S40	1	
15	S38		11/64S40	1	
16	6-14	Empalme (BN-5-6)	D07021	1	
17	7-7	Lavado	E03014	2	
18	6-15	Empalme	245471	1	
19	GB6175-86	tuerca	1N4	1	
20	6-17	Pipa de aceite	245461	1	
21	2-2	El buje de la barra y la barra para la aguja	242212	2	
22	S38	Tornillo para 242212	11/64S40	4	
23	5-8	Presione el buje de la barra mas abajo	242222	1	
24	4-19	Filtro del	245541	1	

		aceite			
25	2-22	Buje principal del eje mas abajo	241111	1	
26	S38	Tornillo para 241111	11/64S40	1	
27	3-4	Buje del eje de balancín enlazado	243021	1	
28	3-5	Filtro de aceite	245162	1	
29	2-4	barra de la aguja	242212	1	

www.costura.cl

(3) LA BARRA DE LA AGUJA, Y PIEZAS PARA CONDUCIR



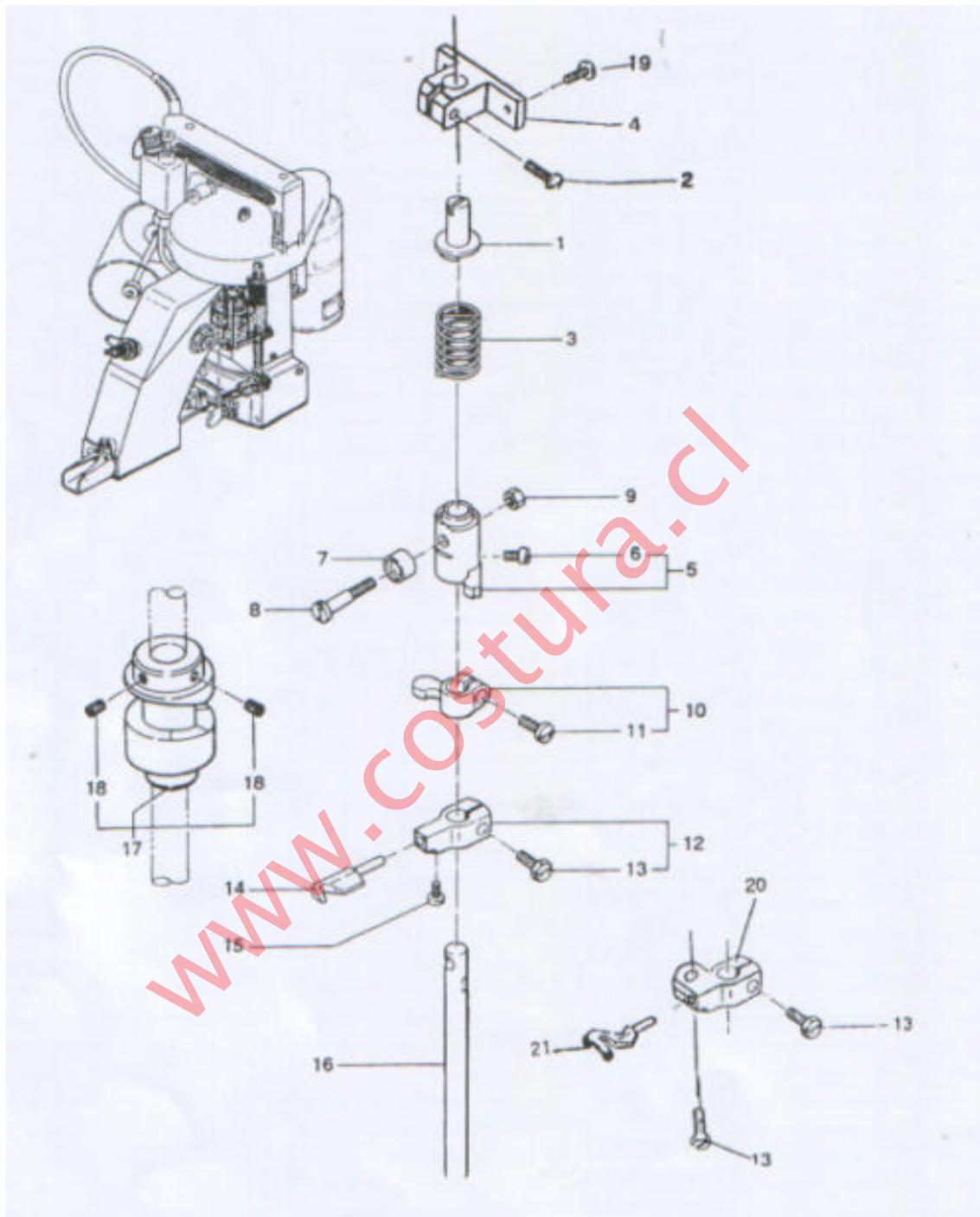
(3) LA BARRA DE LA AGUJA, Y PIEZAS PARA CONDUCIR

www.costura.cl

		de polea			
2	S30	Tornillo para 241092	11/64S40	2	
3	2-13	Collar retenido	241131	1	
4	GS55	Tornillo para 241131	11/64S40502	2	
5	2-10	espaciador	241161	1	
6	2-9	Filtro de aceite	205131	1	
7	2-12	Eje principal	241102	1	
8		Conectando la barra de ensamblaje	242011A	1	
9	2-8-1	Conectando la sub. barra de ensamblaje	2420113/16S	1	
10	2-8-2	Tornillo para conectar la barra de casquillo	3/16S28029	2	
11	GS55	Tornillo para cámara excéntrica	11/64S40001	2	
12	GB6175-86	Tuerca para 242011A	1N8	1	
13	GB861	Arandela para 242011A	5W8	1	
14	2-8-5	Posición final de barra 8	6A04001	1	
15	4-11	Tornillo para 242032	11/64S40084	1	
16	GB95-85	Arandela para 242031	11/64W15103	1	
17	2-152-14	Filtro de aceite	245211	1	
18	2-14	Resorte	242041	1	
19	2-16	Perno del extremo de la barra	242031	1	
20		casquillo	245991	2	
21	2-19	Tuerca para 242081	5/8N18101	2	
22	2-18	Ajuste perno	242081	2	
23	2-21	Filtro de aceite	245231	2	
24	2-20	Perno de la palanca de barra de la aguja	242071	1	
25	2-7	Montaje palanca de la barra de la aguja	242051A	1	
26	S30	Tornillo para 242051A	11/64S40004	2	
27	2-3-3	Filtro de aceite	245371	1	

www.costura.cl

(4) PARTES DE CONDUCCION DE ENLAZADOR

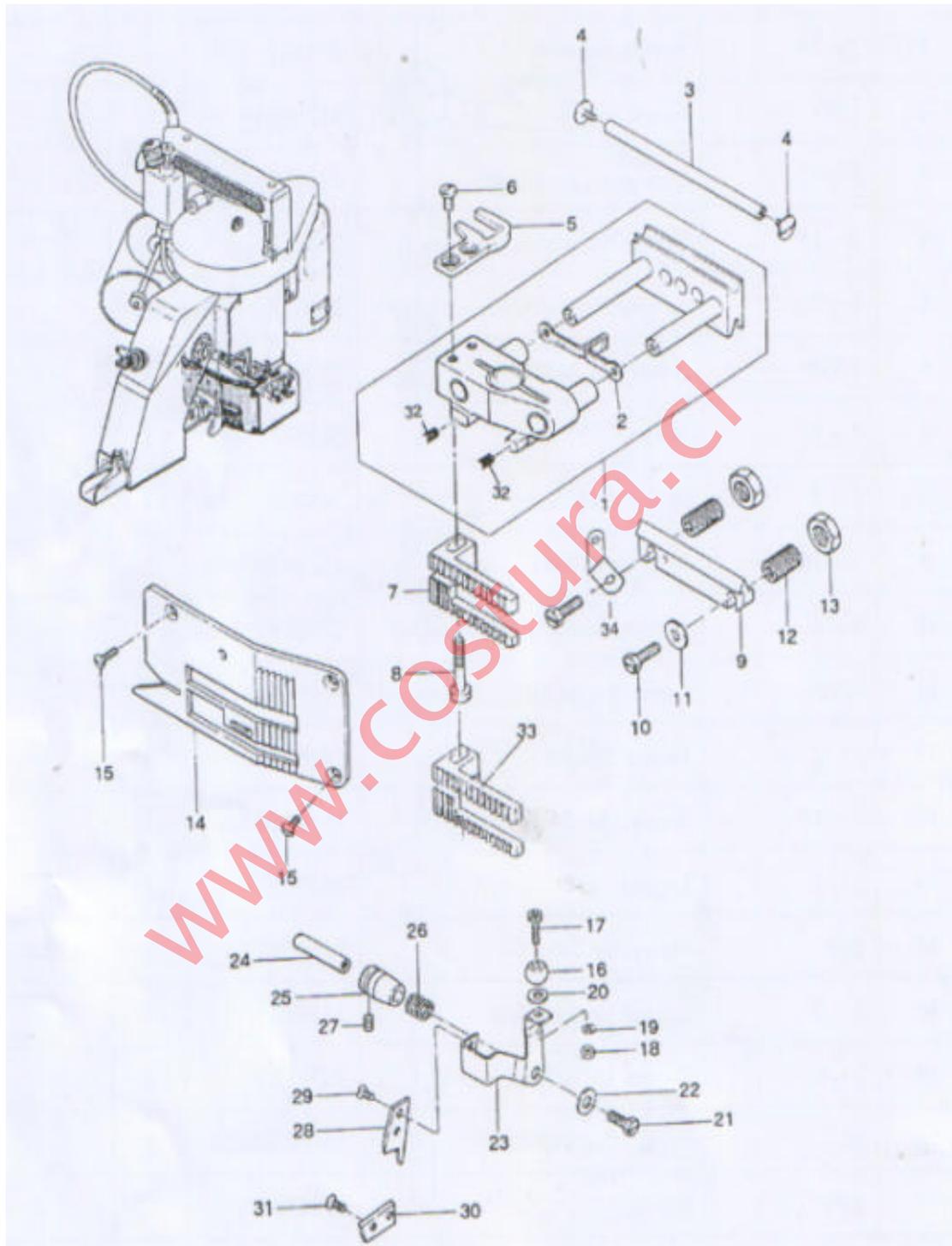


(4) PARTES DE CONDUCCION DE ENLAZADOR

Numero	Numero de pieza	descripción	Numero NP-7	Q ty	Notas
1	3-14	Soporte del resorte	243121	1	
2	S30	Tornillo	11/64S40	1	
3	3-12	Resorte	243131	1	
4	3-13	Soporte del resorte del bloque	243111	1	
5	3-7	Brazo del eje del balancín enlazado (A)	243071	1	
6	GS55	Tornillo para 43071	11/64S40	1	
7	3-11	Rodillo	243041	1	
8	3-9	Tornillo del perno del rodillo	243061	1	
9	3-10	Tuerca para 243061	11/64N40201	1	
10	3-8	Brazo del eje del balancín enlazado (B)	243081	1	
11	GS55	Tornillo para 243081	11/64S40	1	
12	3-2	Enlazador del cohete	243092	1	
13	3-15	Tornillo para 243092	11/64S40089	1	
14	3-1	Enlazador	243102	1	
15	S40	Tornillo para 243102	9/64S40001	1	
16	3-3	Enlazador del eje del cohete	243032	1	
17	3-6	Cámara del controlador del enlazado	243012	1	
18	S2	Tornillo para 243012	15/64S285524	2	
19	S40	Tornillo	9/64S40	2	
20	3-2A	Enlazador del cohete		1	GK26-2
21	3-1A	enlazador		1	GK26-2

www.costura.cl

(5) PIEZAS EL CORTADOR EL CONDUCTIR Y DEL HILO DE ROSCA DE LA ALIMENTACIÓN

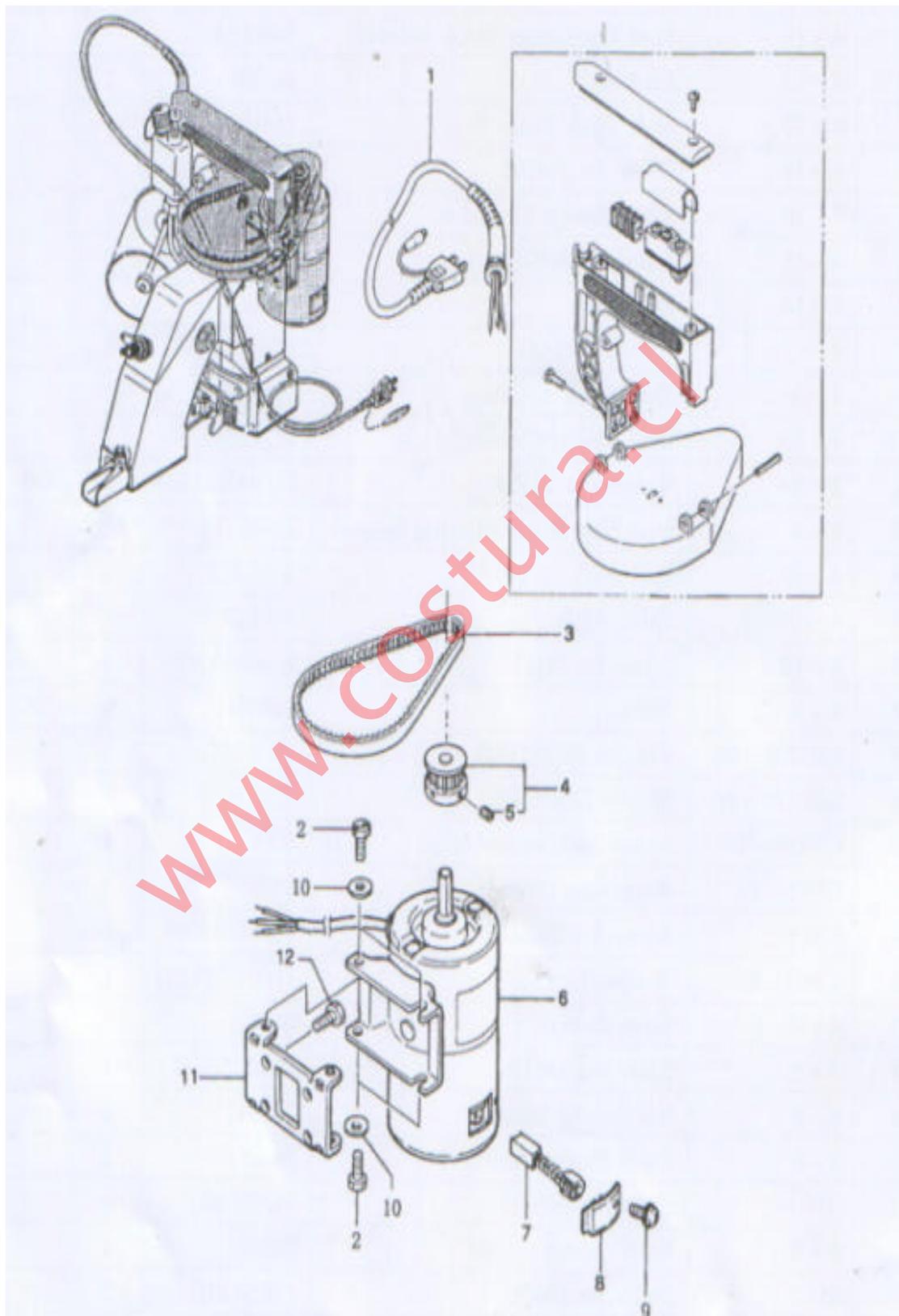


(5) PIEZAS EL CORTADOR EL CONDUCIR Y DEL HILO DE ROSCA DE LA ALIMENTACIÓN

Numero	Numero de pieza	Descripción	Numeros de pieza NP-7	Q'ty	Notas
1	4-18	Montaje del bloque del portador de la alimentación.	244011A		
2	4-21	Filtro de aceite.	245391	1	
3	4-25	Resbale el perno prisionero de la guía del bloque.	244102	1	
4	1-18	Tornillo para 244102	9/64S40011	2	
5	4-15	Extensión del soporte del cuchillo.	246011	1	
6	4-11	Tornillo para 246011	3/16S32031	2	
7	4-14	Perro de la alimentación	244111	1	
8	4-12	Tornillo para 244111	3/16S32034	1	
9	4-24	Resbale el ajuste del bloque.	244081	1	
10	4-23	Trabe el perno, para 244091.	3/16S32025	2	
11	2-24	Arandela para 244091	11/64W15103	2	GK26-2 1
12	4-2	Bloque de la diapositiva del perno prisionero que ajusta la ayuda.	244091	2	
13	4-1	Tuerca de fijación, para 244091.	3/8N24201	2	
14	4-13	Plato de la garganta	244122	1	
15	4-10	Tornillo para 244122	9/64S40043	3	
16	4-9-2	Bola	246081	1	
17	GB5783-86	Perno para 246081 (M3 x 0.5 121)	4B x 12	1	
18	GB6175-86	Tuerca para 246081 (M3 x 0.5)	1N3	1	

19	GB859-87	Arandela de cerradura del resorte.	3W3	1	
20	GB95-85	Arandela para 246081 (M3)	1W3	1	
21	GS55	Tornillo para 246021.	11/64S40049	1	
22	GB95-85	Arandela para 246021	11/64W15103	1	
23	4-9-1	Soporte de cuchillo	246021	1	
24	4-5	Soporte de cuchillo pin.	246032	1	
25	4-4	Buje para 246032	246042	1	
26	4-6	Resorte de tension del cuchillo	246051	1	
27	S38	Tornillo para 246042	11/64S40	2	
28	4-9-3	Movimiento del cuchillo	246061	1	
29	4-7	Tornillo para 246071	1/8S40003	2	
30	4-8	Estacionamiento del cuchillo	246071	1	
31	4-7	Tornillo para 246071	1/8S40003	2	
32	4-17	Tornillo		2	
33	4-14A	Perro de la alimentación		1	GK26-2
34	1-35	Ojal del hilo		1	GK26-2

(6) MOTOR, PARTES (PARA TOTALMENTE EL TIPO DE MOTOR)



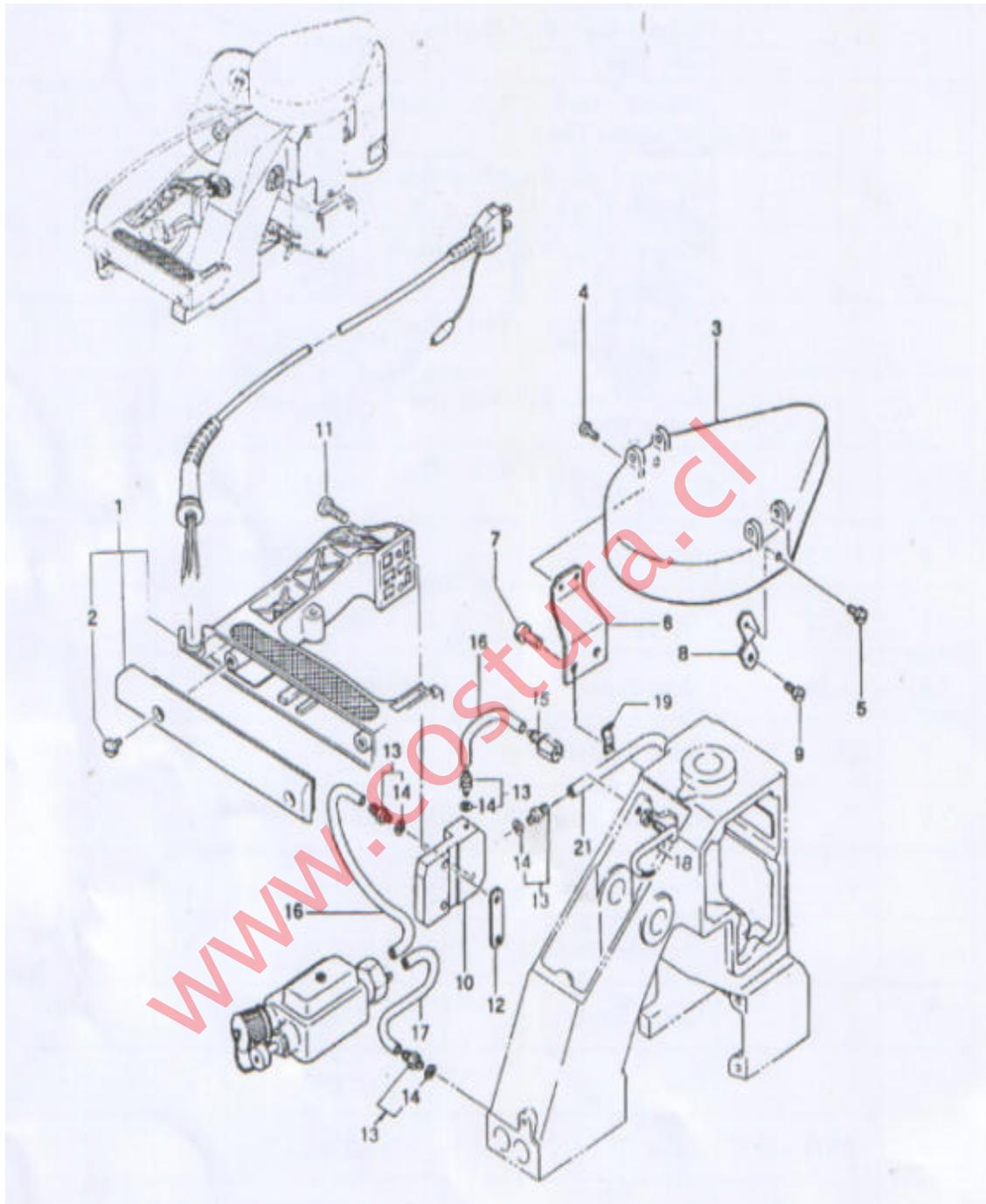
(6) MOTOR, PARTES (PARA TOTALMENTE EL TIPO DE MOTOR)

Numero	Numero de pieza	Descripción	Numeros de pieza NP-7	Q'ty	Notas
1	1-9	Cuerda del Cabtyer con el enchufe (tipo estándar)	C04001	1	
		Cuerda del cabtyer con enchufe (tipo americano).	C04003	1	
		Cuerda del cabtyer con enchufe (tipo británico).	C04004	1	
		Cuerda del cabtyer con enchufe (tipo aleman)	C04005	1	
		Cuerda del cabtyer con enchufe (tipo frances)	C04006	1	
		Cuerda del cabtyer con enchufe (tipo Australiano)	C04007	1	
		Cuerda del cabtyer con enchufe (tipo sud-africano).	C04012	1	
2	3-15	Tornillo	11/64S40091	4	
3	1-22	Correa de tiempo	F010001	1	
4	1-29	Polea del motor	241083	1	
5	S38	Tornillo para 241083		2	
6		Motor universal (220V – 90 W)	C01028	1	
		Motor universal (240V-90W)	C01029	1	
		Motor universal	C01030	1	

		(110V-90W)			
7		Cepillo de carbon	C08004	2	
8		Casquillo	C07003	2	
9	GB818-85	Tornillo	4S3 x 6 – W	2	
10	GB95-85	Arandela	11/64W10101	4	
11	1-27	Base motor B	241073	1	
12	1-32	Tornillo para 241073	15/64S28004	4	

www.costura.cl

(7) PARTES ESPECIALES PARA GK26 – 1H



(7) PARTES ESPECIALES PARA GK26 – 1H

Numero	Numero de	Descripción	Numeros de	Q'ty	Notas
--------	-----------	-------------	------------	------	-------

	pieza		pieza NP-7		
1	1-2-1	Manija	241024	1	GK26-1H
2	1-18	Tornillo	9/64S40011	2	
3	1-2-2	Cubierta de la polea	241212	1	GK26-1H
4	GB65-85	Tornillo para 241053	9/64S40004	2	GK26-1H
5	GB65-85	Tornillo para 241053	9/64S40052	1	GK26-1H
6	7-1	Sostenedor de la cubierta de la polea A	241242	1	GK26-1H
7	1-32	Tornillo para 241242	15/64S28004	2	
8	7-2	Sostenedor de la cubierta de la polea B	241231	1	GK26-1H
9	S40	Tornillo para 241253	9/64S40005	1	
10	7-3	Base de la manija	241223	1	GK26-1H
11	GB70-85	Tornillo para 241253	15/64S28032	2	
12	7-4	Sostenedor bajo la manilla	241253	1	GK26-1H
13	7-5	Empalme(BN-5-6)	D07021	4	GK26-1H
14	7-7	Tubo de aceite (o6 x 95l), con filtro de aceite.	E03014	3	
15	6-15	Empalme		1	
16		Tubo de aceite (o6 x 95l), con filtro de aceite.	8FU2-6 x 95F	2	
17		Tubo de aceite (o6 x 70l), con filtro de aceite.	8FU2-6 x 70F	1	
18	6-17	Pipa del aceite	245462	1	
19	7-6	Dlip del tubo	D07009		